

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และมาตรการเพิ่มเติมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมให้ความเห็นชอบตลอดจนมาตรการที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงในปัจจุบันของโครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- มาตรการทั่วไป
- คุณภาพอากาศ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำ
- การระบายน้ำ
- การคมนาคมขนส่ง
- การจัดการกากของเสีย
- สังคม-เศรษฐกิจ
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง
- สุขภาพ
- คุณภาพและการท่องเที่ยว

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) (ระยะดำเนินการ) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ดังมีรายละเอียดแสดงในตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมา ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) ของบริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซีคอน จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) ของบริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ อก 5103.3.1/297 ลงวันที่ 30 มกราคม 2566 อย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ก.2 สำเนาหนังสือ เห็นชอบรายงาน การประเมิน ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการมีการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการพาณิชย์ จึงไม่ก่อให้เกิดมลพิษจากการผลิต และโครงการได้แจ้งนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ในส่วนของผลิต POP และผลิต PPG เพื่อขอยกเว้นการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้หากกลับเดินการผลิตทางโครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.5 เอกสารแจ้ง กนอ. ก่อนหยุดการผลิต - ภาคผนวก 41 หนังสือแจ้งขอ ยกเว้นการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ไม่พบข้อร้องเรียนตลอดจนเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม กรณีเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด จะดำเนินการแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำและนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อหน่วยงานที่มีอำนาจอนุญาต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน โดยครั้งล่าสุดได้นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 เมื่อวันที่ 30 มกราคม 2569	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.1 สำเนาหนังสือนำส่งรายงานฯ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พอลิโพลีเมอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่บริษัท จีซี พอลิโพลีเมอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ เห็นชอบไปแล้วให้บริษัท จีซี พอลิโพลีเมอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ (1) หากหน่วยงานผู้ขออนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันทางโครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ อก 5103.3.1/297 ลงวันที่ 30 มกราคม 2566 ทั้งนี้ หากทางโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการต่าง ๆ จะนำเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้หน่วยงานอนุญาต เพื่อพิจารณาและให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ก.2 สำเนาหนังสือ เห็นชอบรายงาน การประเมิน ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(1) ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับผิดชอบให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไปพร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับผิดชอบไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ (2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันทางโครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ออก 5103.3.1/297 ลงวันที่ 30 มกราคม 2566 ทั้งนี้ หากทางโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการต่าง ๆ จะนำเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้หน่วยงานอนุญาต เพื่อพิจารณาและให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ก.2 สำเนาหนังสือ เห็นชอบรายงาน การประเมิน ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(2) (ต่อ) เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการ ฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความ เห็นชอบ ประกอบก่อนดำเนินการ เปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการ อนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้ หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการ เปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ	พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันทางโครงการยึดถือและปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ซึ่งได้รับความ เห็นชอบจากคณะกรรมการ ผู้ชำนาญการฯ ตามหนังสือเห็นชอบ เลขที่ อก 5103.3.1/297 ลงวันที่ 30 มกราคม 2566 ทั้งนี้ หากทางโครงการ มีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการ หรือมาตรการ ต่างๆ จะนำเสนอรายละเอียดการ เปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้หน่วยงาน อนุญาต เพื่อพิจารณาและให้ความ เห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง อย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ก.2 สำเนาหนังสือ เห็นชอบรายงาน การประเมิน ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุดพร้อมแสดง P&ID และเหตุการณ์นำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP ในหน่วยการผลิตต่าง ๆ และนำผลสรุปที่ได้จากการประเมินมาใช้ในการกำหนดมาตรการในการควบคุมความเสี่ยงตามที่ได้ทำการประเมิน และในปี 2569 ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงส่งให้กรมโรงงานพิจารณาเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.2 รายงานสรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ - ภาคผนวก ข.3 สำเนาหนังสือนำเสนอและเอกสารแจ้งผลการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการและแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	พื้นที่โครงการ	- บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด และบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง ที่ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคม- มิถุนายน 2569 โครงการมีการหยุดเดิน เครื่องจักรเพื่อการพาณิชย์ จึงไม่ก่อให้เกิดมลพิษ จากการผลิต และโครงการได้แจ้งนิคม อุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อขอยกเว้นการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.4 สำเนาหนังสือคำสั่ง แจ้งแผนการ ตรวจสอบผลการ ปฏิบัติตาม มาตรการฯ ต่อ หน่วยงานอนุญาต

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลติวอลล์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานบริษัท จีซี พัลติวอลล์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการมีการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการพาณิชย์ หากโครงการกลับมาดำเนินการผลิตและมีการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานโครงการจะยึดถือค่าที่ต่ำกว่านั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.5 เอกสารแจ้ง กนอ. ก่อนหยุดการผลิต

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลติวอลล์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการมีการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการพาสซีว จึงไม่ก่อให้เกิดมลพิษจากการผลิต ทางโครงการจึงได้แจ้งนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อขอยกเว้นการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.5 เอกสารแจ้ง กนอ. ก่อนหยุดการผลิต - ภาคผนวก 41 หนังสือแจ้งขอยกเว้นการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ ในช่วงการดำเนินการปกติแต่ยังไม่เกิน ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ และทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย		- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการมีการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อ การพาณิชย์ จึงไม่ก่อให้เกิดมลพิษจาก การผลิต ทางโครงการจึงได้แจ้งนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อขอยกเว้นการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.5 เอกสารแจ้ง กนอ. ก่อนหยุดการผลิต - ภาคผนวก 41 หนังสือแจ้งขอ ยกเว้นการตรวจวัด คุณภาพ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการมีการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการพาณิชย์ จึงไม่ก่อให้เกิดมลพิษจากการผลิต ทางโครงการจึงได้แจ้งนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อขอยกเว้นการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.5 เอกสารแจ้ง กนอ. ก่อนหยุดการผลิต - ภาคผนวก 41 หนังสือแจ้งขอยกเว้นการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
	- กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณ โดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ ขณะทำการตรวจวัด	พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการมีการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการพาณิชย์ จึงไม่ก่อให้เกิดมลพิษจากการผลิต ทางโครงการจึงได้แจ้งนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อขอยกเว้นการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.5 เอกสารแจ้ง กนอ. ก่อนหยุดการผลิต - ภาคผนวก 41 หนังสือแจ้งขอยกเว้นการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
	- ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC ²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ (Environmental Monitoring and Control Center : EMC ²) และโครงการได้มีการแจ้งไปที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อรับทราบเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 1 การเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการมีการหยุดการผลิต ดังนี้ 1. หยุดการผลิตเชิงพาณิชย์ของส่วนผลิต POP ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 จนถึงปัจจุบัน 2. หยุดการผลิตเชิงพาณิชย์ของส่วนผลิต PPG ตั้งแต่วันที่ 15 กันยายน 2568 จนถึงปัจจุบัน ทั้งนี้ โครงการมีการดำเนินการแจ้งให้ กนอ. ทราบก่อนหยุดการผลิตเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.5 เอกสารแจ้ง กนอ. ก่อนหยุดการผลิต

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตโพสโธล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพสโธลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการโรงงานผลิตโพสโธล (ครั้งที่ 3) ของบริษัท จีซี โพสโธลส์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการปฏิบัติตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษที่กำหนดไว้ โดยเข้าร่วมโครงการธงดาวเขียว และได้รับการตรวจประเมินล่าสุดเมื่อวันที่ 20 มีนาคม 2569	-	- ภาคผนวก ข.6 เอกสารโครงการ ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงดาวเขียว) ประจำปี 2568
	- ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงานกรณีเกิดอุบัติภัย ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูล มาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.7 - เอกสารทบทวน เหตุการณ์อุบัติภัย/ อุบัติเหตุที่เกิดจาก อุตสาหกรรมที่มีการ ผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพสโธล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพสโธลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงพร้อมทั้งระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพควบคู่ไปด้วย โดยจะเป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องโปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน (P-(Q-EH-OH)-001)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.8 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องโปรแกรมการ ตรวจสุขภาพพนักงาน (P-(Q-EH-OH)-001)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณีดังนี้ (1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อ เฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพควบคู่ไปด้วย โดยจะเป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องโปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน (P-(Q-EH-OH)-001)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.8 ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องโปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน (P-(Q-EH-OH)-001)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(2) กรณีที่โรงงานจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไปให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพควบคู่ไปด้วยโดยจะเป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องโปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน (P-(Q-EH-OH)-001)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.8 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องโปรแกรมการ ตรวจสุขภาพพนักงาน (P-(Q-EH-OH)-001)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการ ตรวจสอบคุณภาพของพนักงานประจำ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการ ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูลทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบคุณภาพของพนักงานประจำ พร้อมทั้งมีการคัดเลือกห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่จะมาตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยกำหนดคุณสมบัติและรายละเอียดที่สำคัญซึ่งหน่วยงานกลางต้องแสดงต่อโครงการเพื่อประกอบการพิจารณาคัดเลือกได้แก่ ข้อมูลการขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม วิธีการเก็บตัวอย่าง และวิธีการวิเคราะห์ รายการเครื่องมือและอุปกรณ์ ข้อมูลการสอบเทียบเครื่องมือและความสามารถในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการในกลุ่ม GC เพื่อให้โครงการมั่นใจได้ว่าหน่วยงานกลางมีความรู้ความสามารถ และมีศักยภาพเพียงพอที่จะดำเนินการได้ รวมทั้งมีการระบุเงื่อนไขการพิจารณาจ้างอย่างชัดเจนใน TOR เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.9 เอกสารการคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ - ภาคผนวก ข.10 เอกสารข้อกำหนด TOR งานตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	- จัดให้มีระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ Thermal Oxidizer (TO) เพื่อเผาทำลายสารที่อาจปนเปื้อนในก๊าซที่ระบายจากส่วนต่าง ๆ ดังนี้ (1) ขั้นตอนการทำปฏิกิริยาโพลิเมอร์ไรเซชัน (Polymerization Reaction) ของกระบวนการผลิตโพลีเอสเตอร์ชนิด PPG (2) ขั้นตอนการแยกน้ำ (Dehydration rocess) ของกระบวนการผลิตโพลีเอสเตอร์ชนิด PPG (3) ขั้นตอนการเตรียมสาร (Seed Polymerization Reaction) ของกระบวนการผลิตโพลีเอสเตอร์ชนิด POP (4) ขั้นตอนการทำให้บริสุทธิ์ (Treatment Process) ของกระบวนการผลิตโพลีเอสเตอร์ชนิด POP (5) ถังเก็บสไตรีน (6) ถังเก็บอะครีโลไนไตรล์ (7) ถังเก็บตัวทำละลาย DMF	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ Thermal Oxidizer (TO) เพื่อเผาทำลายสารที่อาจปนเปื้อนในก๊าซที่ระบายจากส่วนต่างๆ ดังนี้ 1. กระบวนการผลิต PPG (ระบายก๊าซไม่ต่อเนื่อง) - ถังปฏิกิริยาของขั้นตอนโพลิเมอร์ไรเซชัน (Polymerization reaction) - Evaporator ของขั้นตอนการแยกน้ำ Dehydration Process - Waste Solvent Tank	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 2 ระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ Thermal Oxidizer (TO) - รูปที่ 3 ถังเก็บสไตรีน - รูปที่ 4 ถังเก็บอะครีโลไนไตรล์ - รูปที่ 5 ถังเก็บตัวละลาย DMF

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(ต่อ) โดยระบบ TO จะมีความสามารถในการรองรับก๊าซที่ส่งไปเผาได้ไม่น้อยกว่า 450 กิโลกรัม/ชั่วโมง โดยกำหนดให้อุณหภูมิเผาไม่น้อยกว่า 1,204 องศาเซลเซียส และประสิทธิภาพการเผาไหม้ ไม่น้อยกว่า 99% โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ซึ่งก๊าซที่ออกจะผ่านระบบ Three Stage Combustion เพื่อกำจัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศทางปล่องของระบบ TO	พื้นที่โครงการ	2. กระบวนการผลิต POP (ระบายนํ้า ต่อเนื่องและไม่ต่อเนื่อง) - ถึงปฏิกิริยาของขั้นตอนการเตรียมสาร (Seed Polymerization Reaction) - ขั้นตอนทำให้บริสุทธิ์ (Treatment Process) 3. ถังเก็บสไตรีน 4. ถังเก็บอะครีโลไนไตรล์ 5. ถังเก็บตัวทำละลาย DMF โครงการจัดให้มีระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ Thermal Oxidizer (TO) เพื่อเผาทำลายสารที่อาจปนเปื้อนในก๊าซที่ระบายจากส่วนต่าง ๆ ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 2 ระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ Thermal Oxidizer (TO) - รูปที่ 3 ถังเก็บสไตรีน - รูปที่ 4 ถังเก็บอะครีโลไนไตรล์ - รูปที่ 5 ถังเก็บตัวทำละลาย DMF

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพสโธล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพสโธลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber) ที่ใช้น้ำใส (Clarified Water) ร่วมกับสารละลายกรดซัลฟูริก ความเข้มข้น 98% wt (Sulfuric Acid 98% wt) ในการดักจับไอระเหยจากถังเก็บโพรพิลีนออกไซด์ โดยมีประสิทธิภาพในการบำบัดไม่ต่ำกว่าร้อยละ 80 ก่อนระบายก๊าซที่ผ่านการบำบัดออกทางปล่องของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber)	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber) เพื่อดักจับไอระเหยจากถังเก็บโพรพิลีนออกไซด์ก่อนระบายก๊าซที่ผ่านการบำบัดออกทางปล่องของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber)	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 6 ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พอลิโพลีเมอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) จากปล่องของระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ Thermal Oxidizer (TO) โดยมีความเข้มข้นของ NO _x ไม่เกิน 301 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (160 ส่วนในล้านส่วน) และอัตราการระบาย NO _x ไม่เกิน 0.367 กรัม/วินาที (คำนวณที่สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) อุณหภูมิ 25°C ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนส่วนเกิน 7% และสภาวะแห้ง (Dry Basis))	ปล่องของระบบ Thermal Oxidizer (TO)	- โครงการมีการควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ Thermal Oxidizer (TO) โดย ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการมีการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการพำนิชย์ จึงไม่มีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ทางโครงการจึงได้แจ้งนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อขอยกเว้นการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.5 เอกสารแจ้ง กนอ. ก่อนหยุดการผลิต - ภาคผนวก 41 หนังสือแจ้งขอยกเว้นการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพสโธล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพสโธลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมการระบายก๊าซโพสโธล (PO) จากปล่องของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber) (คำนวณที่สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) อุณหภูมิ 25°C ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนส่วนเกินสถานะจริง และสถานะแห้ง (Dry Basis)) ไม่เกินค่าที่กำหนด ดังนี้ (1) กรณี Start Up ความเข้มข้นของก๊าซ PO ไม่เกิน 157 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (66 ส่วนในล้านส่วน) และอัตราการระบาย PO ไม่เกิน 0.02 กรัม/วินาที (2) กรณี Normal Operation ความเข้มข้นของ PO ไม่เกิน 4 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (1.69 ส่วนในล้านส่วน) และอัตราการระบาย PO ไม่เกิน 0.0005 กรัม/วินาที	ปล่องของระบบ VOCs Wet Scrubber	- โครงการมีการควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการมีการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการพาณิชย์ จึงไม่มีการระบายก๊าซโพสโธล (PO) ทางโครงการจึงได้แจ้งนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อขอยกเว้นการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.5 เอกสารแจ้ง กนอ. ก่อนหยุดการผลิต - ภาคผนวก 41 หนังสือแจ้งขอยกเว้นการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพสโธล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพสโธลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับระบบ Thermal Oxidizer และ ระบบ VOCs Wet Scrubber เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ	ระบบ Thermal Oxidizer (TO) และ ระบบ VOCs Wet Scrubber	- โครงการมีการจัดทำแผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศเชิงป้องกัน ระบบ Thermal Oxidizer (TO) และระบบ VOCs Wet Scrubber พร้อมทั้งดำเนินงานตามแผนอย่างต่อเนื่อง และบันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงทุกครั้ง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.11 แผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษา อุปกรณ์ต่างๆ ในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) ประจำปี 2569 และ เอกสารการตรวจสอบ อุปกรณ์ และ เครื่องจักรต่างๆ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตโฟลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ขั้นออกแบบกระบวนการผลิตจะถูกออกแบบให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนเลือกเทคโนโลยีที่ทันสมัยและมีความเหมาะสม เพื่อไม่ให้สารอินทรีย์ระเหยออกสู่บรรยากาศ ดังนี้ - ปั๊ม : เลือกใช้ชนิดระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) และระบบป้องกันการรั่วไหลแบบไม่ต้องใช้ซีล (Sealless Pump) ตามมาตรฐาน API ที่ผ่านการทดสอบการรั่วซึมและได้รับการรับรอง (Certificate) สำหรับหน่วยผลิตที่มีโพรพิลีนออกไซด์ เอทิลีนออกไซด์ สไตรีน อะคริโลไนไตรล์ และไซลีน เพื่อป้องกันการรั่วซึมออกสู่บรรยากาศ - ท่อปลายเปิด ท่อระเหยจากระบบ : ติดตั้งฝาปิด (Cap or Plug or Blind Flange) สำหรับท่อปลายเปิดทั้งหมด - จัดให้มีระเบียบขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับการ Loading/Unloading ของรถบรรทุกสารเคมีกับถังเก็บสารเคมี และมีการป้องกันการรั่วซึมของสารเคมีในการ Loading/Unloading จากระบบรถบรรทุกสารเคมี	พื้นที่โครงการ	โครงการมีการออกแบบให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนเลือกเทคโนโลยีที่ทันสมัยและมีความเหมาะสม เพื่อไม่ให้สารอินทรีย์ระเหยออกสู่บรรยากาศ รวมทั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ได้แก่ เลือกใช้ปั๊มชนิดระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) และระบบป้องกันการรั่วไหลแบบไม่ต้องใช้ซีล (Sealless Pump) ท่อปลายเปิดท่อระเหยจากระบบมีการติดตั้งฝาปิด (Cap or Plug or Blind Flange) ตลอดจนมีขั้นตอนระเบียบการปฏิบัติงานสำหรับการ Loading / Unloading ตามเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานการควบคุมระบบ (40T-132 Styrene (SM))	ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 7 ป้มระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) - รูปที่ 8 ฝาปิด (Cap or Plug or Blind Flange) สำหรับท่อปลายเปิดทั้งหมด - ภาคผนวก ข.12 เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานการควบคุมระบบ (40T-132 Styrene (SM))

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีการควบคุมและลดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากถังเก็บอุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆ เช่น เครื่องสูบลมเพรสเซอร์ วาล์ว หน้าแปลนต่างๆ เป็นต้น โดยกำหนดแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมและลดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากถังเก็บอุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ โดยจัดทำแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) พร้อมทั้งดำเนินงานตามแผนอย่างต่อเนื่อง และบันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเป็นประจำ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.11 แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) ประจำปี 2569 และเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามแนวทางของ U.S.EPA ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำข้อมูลการระบาย สารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่ มา จากแหล่งกำเนิดของโครงการตามแนวทางของ US. EPA และประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดประเภทฟุ้งกระจายตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง โดยตรวจวัดอุปกรณ์ที่เข้าเงื่อนไขอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในปี 2569 มีแผนจัดทำช่วงครึ่งปีหลัง โดยจัดทำครั้งสุดท้ายปี 2568 และดำเนินการตรวจวัด VOCs จาก Fugitive และมีการรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) เป็นประจำทุก 6 เดือน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.13 รายงานการจัดทำบัญชีการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ประจำปี 2568 - ภาคผนวก ข.14 สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานแบบ รว. 3/1 ประจำปี 2569

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พอลิโพลีเมอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- กำหนดเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยของทุกอุปกรณ์ให้มีค่าไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งหากตรวจพบว่ามีค่าเกินเกณฑ์ที่กำหนดให้แจ้งส่วนซ่อมบำรุงให้ทำการแก้ไขทันที โดยภายหลังการแก้ไขให้ทำการตรวจวัดซ้ำ และค่าตรวจวัดจะต้องอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยของทุกอุปกรณ์ให้มีค่าไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน หากตรวจพบว่ามีค่าเกินเกณฑ์ที่กำหนดโครงการจะแจ้งหน่วยงานส่วนซ่อมบำรุงให้ทำการแก้ไขทันที	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีการปิดคลุมบ่อ (Pit) ได้แก่ บ่อรวบรวม น้ำเสียที่มีมลสารต่ำ (Low Polluted Wastewater Pit ; LPW Pit) และ บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีมลสารสูง (High Polluted Wastewater Pit ; HPW) ที่ใช้ในการรวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิต	บ่อ (Pit) ที่ใช้ในการรวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- โครงการมีการจัดให้มีการปิดคลุมบ่อ (Pit) ได้แก่ บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีมลสารต่ำ (Low Polluted Wastewater Pit ; LPW Pit) และบ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีมลสารสูง (High Polluted Wastewater Pit ; HPW)	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 9 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ (PPG Low Polluted Wastewater Pit; LPW Pit) - รูปที่ 10 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (PPG High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโฟลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- สร้างจิตสำนึก (Awareness) เกี่ยวกับสารอินทรีย์ระเหยให้กับพนักงาน เช่น (1) ให้ความรู้เกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (2) รณรงค์ให้พนักงานเสนอแนะและกำจัดสภาพเสี่ยงของจุดที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหลรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการสร้างจิตสำนึก (Awareness) เกี่ยวกับสารอินทรีย์ระเหยให้กับพนักงานโดยประชาสัมพันธ์ผ่านทาง e-mail และมีการติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ในโครงการรวมถึงกำหนดให้พนักงานต้องคอยตรวจสอบในบริเวณพื้นที่การทำงานที่มีโอกาสเสี่ยงที่จะเกิดการรั่วไหล/รั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 11 บอร์ดประชาสัมพันธ์ - ภาคผนวก ข.15 เอกสารการให้ความรู้เกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตพอลิเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พอลิเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. ระดับเสียง	- พิจารณาควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด โดยเลือกเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร หรือติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง ทั้งนี้หากพบระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ให้ติดตั้งเตีอนเพื่อกำหนดให้พื้นที่ดังกล่าวเป็นพื้นที่ที่มีเสียงดัง	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ปิดครอบเครื่องจักรเพื่อควบคุมระดับความดังของเสียงพร้อมทั้งติดตั้งเตีอนในบริเวณพื้นที่ทำงานที่ก่อให้เกิดเสียงดัง ตลอดจนกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ได้แก่ ที่อุดหู (Ear Plug) และที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดระยะเวลาที่เข้าไปปฏิบัติงาน	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 12 ติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง - รูปที่ 13 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ด้านเสียง - รูปที่ 14 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
	- กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เชิงป้องกัน เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับอุปกรณ์/เครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง พร้อมทั้งดำเนินงานตามแผนอย่างต่อเนื่อง และบันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเป็นประจำ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.11 แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ประจำปี 2569 และเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. เสียง (ต่อ)	- กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของ บริษัทฯ ต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงที่ บริเวณริมรั้วของโครงการเป็นประจำโดย ผลตรวจวัดต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 16-23 กรกฎาคม 2569 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 4

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตฟอสฟอรัส (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี ฟอสฟอรัส จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและบ่อที่ใช้ในการรองรับน้ำเสียของโครงการ ดังนี้ (1) ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) จำนวน 1 ถัง (2) บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ (Low Polluted Wastewater Pit; LPW Pit) จำนวน 3 บ่อ ซึ่งมีขนาดบ่อละ 100 ลูกบาศก์เมตร (3) บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit) จำนวน 3 บ่อ ประกอบด้วยขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ และขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ (4) บ่อพักน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown Hold Sump) ขนาด 270 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและบ่อที่ใช้ในการรองรับน้ำเสียของโครงการ ตามมาตรการกำหนด สำหรับบ่อรวบรวมน้ำเสียจากอาคารล้างถัง ถังทำความสะอาดอุปกรณ์ หรือเครื่องจักร (Underground Sump Pit) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ โครงการศึกษาและติดตามการดำเนินงาน พบว่า พื้นที่ล้างถังหรืออุปกรณ์เดิมสามารถรองรับกิจกรรมการล้างถังและอุปกรณ์ต่างๆ ได้ จึงยังไม่มีมีการก่อสร้างถังดังกล่าว และได้แจ้งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณาแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 15 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) - รูปที่ 16 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ (POP/ Premix Low Polluted Wastewater Pit; LPW Pit) - รูปที่ 17 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (POP/ Premix High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit) รูปที่ 18 บ่อพักน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown Hold Sump)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(5) บ่อรับ น้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) ขนาด 370 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ที่มีหน่วยแยกน้ำมัน (Oil Separator) (6) บ่อพัก น้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ขนาด 770 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ที่สามารถเก็บกักน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อใช้ในการตรวจสอบคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดสำหรับคุณภาพน้ำก่อนที่จะส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ (7) บ่อรวบรวมน้ำเสียจากอาคารล้างถังถึงทำความสะอาดอุปกรณ์หรือเครื่องจักร (Underground Sump Pit) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและบ่อที่ใช้ในการรองรับน้ำเสียของโครงการ ตามมาตรการกำหนด สำหรับบ่อรวบรวมน้ำเสียจากอาคารล้างถัง ถึงทำความสะอาดอุปกรณ์หรือเครื่องจักร (Underground Sump Pit) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ โครงการศึกษาและติดตามการดำเนินงาน พบว่า พื้นที่ล้างถังหรืออุปกรณ์เดิมสามารถรองรับกิจกรรมการล้างถังและอุปกรณ์ต่าง ๆ ได้ จึงยังไม่มีกรก่อสร้างถังดังกล่าว และได้แจ้งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณาแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 19 บ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) - รูปที่ 20 บ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) - ภาคผนวก ข.16 หนังสือแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน ประมาณ 7.56 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่องจะถูกบำบัดขั้นต้นด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) ก่อนส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการและส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) สำหรับน้ำเสียจากอุปโภคของพนักงาน ก่อนส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการ และส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 15 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank)
	- น้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูงจากกระบวนการผลิต PPG (PPG HPW from Process (Reaction)) ประมาณ 2 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง และน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูงจากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต PPG (PPG HPW from Process (Cleaning)) ประมาณ 7 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง โดยมีความถี่เกิดขึ้นทุกๆ 2 วัน จะรวบรวมไว้ใน HPW Pit ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ จากนั้นส่งน้ำที่ผ่านการบำบัดไปยังระบบ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อบรรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (High Polluted Wastewater Pit ; HPW Pit) ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร สำหรับน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูงจากกระบวนการผลิต PPG (PPG HPW from Process (Reaction)) ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ซึ่งปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการพิจารณาให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (ยังไม่มีก่อสร้างและติดตั้ง) หากดำเนินการแล้วจะปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 10 บ่อบรรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของ มลสารสูง (PPG High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit) - ภาคผนวก ข.17 เอกสารส่งกำจัดคุณภาพน้ำเสียยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพสโบล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพสโบล จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- (ต่อ) บำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เพื่อบำบัดต่อไป ทั้งนี้ กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นหยุดเดินเครื่องจะส่งน้ำเสียส่วนนี้ไปยังระบบบำบัดของโรงงานผลิตโพสโบล-ออกไซด์ หรือส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (High Polluted Wastewater Pit ; HPW Pit) ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร สำหรับน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูงจากกระบวนการผลิต PPG (PPG HPW from Process (Reaction)) ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ซึ่งปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการพิจารณาให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (ยังไม่มีก่อสร้างและติดตั้ง) หากดำเนินการแล้วจะปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 10 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของ มลสารสูง (PPG High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูงจากกระบวนการผลิต POP (POP HPW from Process (Reaction)) ประมาณ 11 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่องและน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูงจากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต Premix (Premix HPW from Process (Cleaning)) ประมาณ 1 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่องจะรวบรวมไว้ใน HPW Pit ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการจากนั้นส่งน้ำที่ผ่านการบำบัดไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เพื่อบำบัดต่อไป ทั้งนี้ กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นหยุดเดินเครื่องจะส่งน้ำเสียส่วนนี้ ไปยังระบบบำบัดของโรงงานผลิตโพรพิลีน ออกไซด์ หรือส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (High Polluted Wastewater Pit ; HPW Pit) ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรองรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิต POP และน้ำเสียจากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต Premix ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการศึกษาให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (ยังไม่มีก่อสร้างและติดตั้ง) หากดำเนินการแล้วจะปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 17 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (POP/ Premix High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit) - ภาคผนวก ข.19 เอกสารส่งกำจัดคุณภาพน้ำเสียยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พอลิโพลีเมอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ จากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต PPG (PPG LPW from Process (Cleaning)) ประมาณ 61.34 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง และน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำจากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต Premix (Premix LPW from Process (Cleaning)) ประมาณ 50 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่องจะรวบรวมไว้ใน LPW Pit ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 3 บ่อ ก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการจากนั้นจะส่งต่อไปบำบัด ยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ (Low Polluted Wastewater Pit; LPW Pit) ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรองรับน้ำเสียจากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต PPG และน้ำเสียจากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต Premix ก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการก่อนส่งต่อไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 9 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ (PPG Low Polluted Wastewater Pit; LPW Pit) - รูปที่ 16 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ (POP/ Premix Low Polluted Wastewater Pit; LPW Pit)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพสโธล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพสโธลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์หรือเครื่องจักรของกระบวนการผลิต PPG บริเวณอาคารล้างถังทำความสะอาดอุปกรณ์หรือเครื่องจักรประมาณ 6 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง โดยมีความถี่เกิดขึ้นทุกๆ 2 วัน จะรวบรวมไว้ HPW Pit ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ จากนั้นส่งน้ำที่ผ่านการบำบัดไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เพื่อบำบัดต่อไป ทั้งนี้ กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นหยุดเดินเครื่องจะส่งน้ำเสียส่วนนี้ไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์หรือเครื่องจักรของกระบวนการผลิต PPG บริเวณอาคารล้างถังทำความสะอาดอุปกรณ์หรือเครื่องจักรจะถูกส่งไปยัง HPW Pit ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ โดยปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการพิจารณาให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (ยังไม่มีมีการก่อสร้างและติดตั้ง) หากดำเนินการแล้วจะปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 10 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (PPG High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit)
	- น้ำเสียจากระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber) สูงสุดประมาณ 7 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง จะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- น้ำเสียจากระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber) จะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.19 เอกสารส่งกำจัดคุณภาพน้ำเสียยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำระบายจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) ป ร ะ ม า ณ 270 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง จะส่งไปยังบ่อพักน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown Hold Sump) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ หากไม่พบการปนเปื้อนจะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ แต่หากพบการปนเปื้อนจะส่งไปยังบ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) ซึ่งมีหน่วยแยกน้ำมัน (Oil Separator) เพื่อแยกน้ำมันที่อาจปนเปื้อน จากนั้นจะส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	พื้นที่โครงการ	- น้ำระบายจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) จะส่งไปยังบ่อพักน้ำระบายน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown Hold Sump) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ และส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ โดยระหว่างมกราคม-มิถุนายน 2569 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับน้ำเสียที่พบการปนเปื้อนจะส่งไปยังบ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) เพื่ อ แ ย ก น้ำมัน และดำเนินจัดส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 18 บ่อพักน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown Hold Sump) - รูปที่ 19 บ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) - รูปที่ 20 บ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) - รูปที่ 21 หน่วยแยกน้ำมัน (Oil Separator)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit) จำนวน 1 บ่อ บริเวณตำแหน่งที่บรรจบท่อระบายน้ำเสียของโครงการกับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit) จำนวน 1 บ่อ บริเวณตำแหน่งที่บรรจบท่อระบายน้ำเสียของโครงการกับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 22 บ่อตรวจสอบคุณภาพ (Inspection Pit) บริเวณท่อระบายน้ำเสีย
	- น้ำเสียของโครงการที่จะส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต้องมีคุณสมบัติตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดดังนี้ (1) อุณหภูมิ (Temperature) ไม่เกิน 45 องศาเซลเซียส (2) ความเป็นกรดกรด-ด่าง (pH) อยู่ในช่วง 5.5-9.0 (3) ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) ไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร (4) ของแข็งแขวนลอย (SS) ไม่เกิน 200 มิลลิกรัม/ลิตร	บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin)	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณ Final Check Basin เป็นประจำทุกเดือน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 4

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(5) ค่าซีโอดี (COD) 750 มิลลิกรัม/ลิตร (6) ค่าบีโอดี (BOD ₅) 500 มิลลิกรัม/ลิตร (7) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) 10 มิลลิกรัม/ลิตร กรณีที่น้ำเสียไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดจะส่งกลับไปยังบ่อกักน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) ของโครงการก่อนส่งน้ำเสียไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	บ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin)	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณ Final Check Basin เป็นประจำทุกเดือน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด กรณีที่น้ำเสียที่มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดจะส่งกลับไปยังบ่อกักน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) ของโครงการก่อนส่งน้ำเสียไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 4

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำในหอหล่อเย็น (Cooling Tower) ด้วยระบบ Online โดยมีพารามิเตอร์ที่ตรวจสอบ คือ pH, TOC และ Conductivity	หอหล่อเย็น (Cooling Tower)	- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำในหอหล่อเย็น (Cooling Tower) พร้อมติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียอัตโนมัติ โดยมีพารามิเตอร์ที่ตรวจสอบ ได้แก่ pH, TOC และ Conductivity	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 23 อุปกรณ์ตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียอัตโนมัติ ในบริเวณหอหล่อเย็น - ภาคผนวก ข.18 ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำในหอหล่อเย็น (Cooling Tower) ด้วยระบบ Online

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีการเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งโดยพนักงานของโครงการ (Internal Check) ดังนี้ (1) บริเวณบ่อบำบัดน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ความถี่สัปดาห์ละ 1 ครั้ง พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ pH, Temperature, COD และ TDS (2) บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown Hold Sump) ความถี่สัปดาห์ละ 1 ครั้ง พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ pH, Temperature, COD, TDS และ TOC (3) <u>บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pre-treatment Wastewater) เมื่อมีการส่งน้ำไปยัง Final check Basin พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ pH, Temperature, COD, SS, Oil & Grease และ TDS</u>	พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อบำบัดน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) และบริเวณ บ่อบำบัดน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown Hold Sump) โดยพนักงานของโครงการ (Internal Check) เป็นประจำทุกสัปดาห์ ตามมาตรการกำหนด โดยปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการพิจารณาให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (ยังไม่มี การก่อสร้างและติดตั้ง) หากดำเนินการแล้ว จะปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.19 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งโดยพนักงานของโครงการ (Internal Check)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีบ่อรองรับน้ำดับเพลิงฉุกเฉิน (Emergency Fire Water Pit) จำนวน 1 บ่อ ขนาดประมาณ 170 ลูกบาศก์เมตร บริเวณอาคารเก็บวัตถุดิบและอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ เพื่อรองรับน้ำที่ใช้ในกรณีฉุกเฉิน เช่น การดับเพลิง หรือการล้าง เมื่อมีการหกรั่วไหลของสารเคมี เป็นต้น น้ำในบ่อรองรับน้ำดับเพลิงฉุกเฉินจะถูกส่งผ่านระบบท่อ (Wastewater Drain) ไปยังบ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) ก่อนส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการ และส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ตามลำดับ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อรองรับน้ำดับเพลิงฉุกเฉิน (Emergency Fire Water Pit) จำนวน 1 บ่อ บริเวณอาคารเก็บวัตถุดิบ และอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ เพื่อรองรับน้ำที่ใช้ใน กรณีฉุกเฉิน โดยน้ำในบ่อรองรับน้ำดับเพลิงฉุกเฉินจะถูกส่งผ่านระบบท่อ (Wastewater Drain) ไปยังบ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) ก่อนส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการ และส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 19 บ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) - รูปที่ 20 บ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) - รูปที่ 24 บ่อรองรับน้ำดับเพลิงฉุกเฉิน (Emergency Fire Water Pit) - รูปที่ 25 ระบบท่อ (Wastewater Drain)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับแนวท่อขนส่งน้ำเสียจากโครงการไปยังโรงงานผลิตไฟฟ้าฟอสซิลออกไซด์ และตรวจสอบสภาพท่อขนส่งตามแผนที่กำหนด โดยตรวจสอบความสมบูรณ์ของท่อด้วยสายตา เช่น ความเสียหาย หรือการรั่วไหล เป็นต้น หากพบความผิดปกติจะวางแผนตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุโดยละเอียดและดำเนินการซ่อมบำรุงทันที	แนวท่อขนส่งน้ำเสียจากโครงการไปยังโรงงานผลิตไฟฟ้าฟอสซิลออกไซด์	- โครงการยังไม่มี การขนส่งน้ำเสียจากโครงการไปยังโรงงานผลิตไฟฟ้าฟอสซิลออกไซด์ อย่างไรก็ตาม โครงการจัดให้มีการบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับแนวท่อขนส่ง และมีการตรวจสอบตามแผนที่กำหนดไว้	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.20 การบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับแนวท่อขนส่งน้ำเสียของโครงการ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5. การระบายน้ำ	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการ ซึ่งแยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการแยกระบบระบายน้ำฝน และระบบระบายน้ำเสียออกจากกันอย่างชัดเจน ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 26 รางระบายน้ำฝน และรางระบายน้ำเสีย
	- ระบายน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคารต่างๆ เป็นต้น และน้ำฝนจากบริเวณพื้นที่ลานถึงเก็บวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ ภายหลัง 15 นาทีแรกลงสู่รางระบายของโครงการก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ ต่อไป	พื้นที่โครงการ	- น้ำฝนที่ไม่พบการปนเปื้อนจะถูกรวบรวมลงสู่รางระบายน้ำฝนรอบพื้นที่โครงการ และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 26 รางระบายน้ำฝน และรางระบายน้ำเสีย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5. การระบายน้ำ (ต่อ)	- น้ำฝนที่ตกในบริเวณลานถังเก็บวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ในช่วง 15 นาทีแรก ซึ่งจัดเป็นน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน ปริมาณ ประมาณ 139 ลูกบาศก์เมตร จะถูกรวบรวมลงสู่ Valve Pit ของแต่ละพื้นที่ พนักงานจะเปิด Valve Pit เพื่อส่งน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนไปยังบ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) ขนาด 370 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีหน่วยแยกน้ำมัน (Oil Separator) เพื่อแยกน้ำมันที่อาจปนเปื้อน จากนั้นจะส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ขนาด 770 ลูกบาศก์เมตร ของโครงการ ก่อนส่งน้ำเสียผ่านระบบท่อ (Wastewater Drain) ไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	พื้นที่โครงการ	- น้ำฝนที่พบ การปนเปื้อน จะถูกรวบรวมลงสู่ Valve Pit ของแต่ละพื้นที่ และส่งน้ำฝนที่ปนเปื้อนไปยังบ่อรับ น้ำเสีย ฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) เพื่อแยกน้ำมันที่ปนเปื้อน จากนั้นจะส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียผ่านระบบท่อ (Wastewater Drain) ไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 19 บ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) - รูปที่ 20 บ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) - รูปที่ 25 ระบบท่อ (Wastewater Drain) - รูปที่ 27 Valve Pit

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลติวอลล์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5. การระบายน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มี บ่อ ตรวจสอบ คุณ ภาพ น้ำ (Inspection Pit) จำนวน 2 บ่อ บริเวณ ตำแหน่งที่บรรจุขี้มูลสัตว์น้ำฝนของ โครงการกับรางระบายน้ำของนิคมฯ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit) จำนวน 2 บ่อ บริเวณ ตำแหน่งที่บรรจุขี้มูลสัตว์น้ำฝนของ โครงการกับรางระบายน้ำของนิคมฯ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 28 บ่อตรวจสอบ คุณภาพน้ำ (Inspection Pit) บริเวณรางระบายน้ำ
6. การคมนาคมขนส่ง	- จัดให้มีบริการรถรับส่งพนักงานเพื่อลด ปริมาณการใช้รถยนต์ส่วนตัว	ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการจัดให้มีบริการรถรับส่งพนักงาน เพื่อลดปริมาณการใช้รถยนต์ส่วนตัว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 29 รถรับ-ส่งพนักงาน
	- ในช่วงเช้าและเย็น ซึ่งเป็นเวลาเร่งด่วน (07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น.) ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ช่วยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณ ทางเข้าออกจากพื้นที่โรงงาน	ทางเข้า-ออกพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกในบริเวณทางเข้า-ออกของ พื้นที่โครงการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 30 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัด ระเบียบการจราจรบริเวณ ทางเข้า-ออกจากพื้นที่ โรงงาน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- กำหนดข้อปฏิบัติให้รถบรรทุกของโครงการหลีกเลี่ยงการขับขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และ ท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	ถนนภายในนิคมฯ	- โครงการกำหนดให้รถบรรทุกขนส่งสารเคมีและวัตถุดิบของโครงการโดยขนส่งจะหลีกเลี่ยงการผ่านพื้นที่ชุมชนในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินที่กำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 31 บ้ายจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมทั้งหลีกเลี่ยงเส้นทางอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการดำเนินการขนส่งผลิตภัณฑ์/สารเคมี โดยหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีชุมชนหนาแน่น เพื่อลดผลกระทบทางด้านการจราจรต่อชุมชน	- ไม่พบปัญหา	-
	- ควบคุมให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้งติดฉลากสารเคมี สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการกำหนดให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้งติดฉลากสารเคมี สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 32 ชี้อสารเคมี สัญลักษณ์ความเป็น อันตรายและเบอร์ โทรศัพท์ติดต่อ บริเวณรถขนส่ง สารเคมี - ภาคผนวก ข.21 เอกสารข้อมูล ความปลอดภัยในการ ทำงานเกี่ยวกับ สารเคมี (SDS)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- คัดเลือกบริษัทผู้รับจ้างขนส่งที่มีการติดตั้งระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการได้คัดเลือกบริษัทผู้รับจ้างขนส่ง มีการติดตั้งระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถไม่เกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 33 ระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ
	- จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่ง และการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกรณีที่เกิดขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ	พื้นที่โครงการและ ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการมีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่ายสารเคมี ซึ่งเป็นไปตามเอกสารการควบคุมความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car (P-(Q-SH-OP)-002) พร้อมแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุกับรถขนส่ง โดยได้ซ้อมแผนฉุกเฉินการขนส่งวัตถุอันตราย ประจำปี 2569	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.22 คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย - ภาคผนวก ข.23 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ และรายงานการซ้อมแผนฉุกเฉินการขนส่งวัตถุอันตราย ประจำปี 2569

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลติวอลล์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.24 หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ
	- จัดเตรียมภาชนะรองรับที่แยกตามประเภทของเสียและมีฝาปิดมิดชิดจัดวางกระจายตามจุดต่างๆ ในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ เพื่อให้ง่ายต่อการคัดแยกของเสียแต่ละประเภท	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีภาชนะรองรับมูลฝอยที่แยกตามประเภทของเสียและมีฝาปิดมิดชิดจัดวางกระจายตามจุดต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอเพื่อให้ง่ายต่อการคัดแยกของเสียแต่ละประเภท	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 34 ภาชนะรองรับมูลฝอยที่แยกตามประเภทและของเสียที่มีฝาปิดมิดชิด

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- มูลฝอยจากพนักงานและอาคารสำนักงาน ประมาณ 108 กิโลกรัม/วัน จะถูกคัดแยกประเภท โดยส่วนที่สามารถจำหน่ายได้จะจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ ซึ่งส่วนที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือขายได้ จะติดต่อให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดมารับไปกำจัด สำหรับกากของเสียอันตรายจะส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมภาชนะรองรับ มูลฝอยที่แยกตามประเภทของเสีย และมีฝาปิดมิดชิดจัดวางกระจายตามจุดต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ โดยขยะมูลฝอยจากพนักงาน และอาคารสำนักงานจะส่งกำจัดไปยังเทศบาลเมืองมาบตาพุด สำหรับขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้จะจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ และกากของเสียอันตรายจะส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 34 ภาชนะรองรับ มูลฝอยที่แยกตามประเภท และของเสียที่มีฝาปิดมิดชิด - ภาคผนวก ข.25 ใบเสร็จการรับกำจัด ขยะมูลฝอย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- สารไฮโดรคาร์บอนจากกระบวนการผลิต PPG ในขั้นตอนการกำจัดน้ำออกจาก Reactor ในช่วง Charging วัตถุดิบของขั้นตอนการทำปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชันประมาณ 0.1 ตัน/วัน จะจัดเก็บในถังเก็บ Waste Hydrocarbon และขนส่งโดยรถบรรทุก ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยสารไฮโดรคาร์บอนจากกระบวนการผลิต PPG ในขั้นตอนการกำจัดน้ำออกจาก Reactor ในช่วง Charging จะจัดเก็บในถังบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุกส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 35 ถึงเก็บ Waste Hydrocarbon - ภาคผนวก ข.26 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) - ภาคผนวก ข.27 เอกสารกำกับกำกับการขนส่ง (Manifest) (กอ.2)
	- Mixed Xylene จากกระบวนการผลิต POP ในขั้นตอนการทำให้บริสุทธิ์ ประมาณ 0.8 ตัน/วัน ในกรณีที่ลูกค้าภายนอกไม่สามารถรับซื้อผลิตภัณฑ์พลอยได้จากโครงการจะจัดเก็บในถังบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุกและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดย Mixed Xylene ในขั้นตอนการทำให้บริสุทธิ์ ในกรณีที่ลูกค้าภายนอกไม่สามารถรับซื้อผลิตภัณฑ์พลอยได้จากโครงการจะจัดเก็บในถังบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุกและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.26 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) - ภาคผนวก ข.27 เอกสารกำกับกำกับการขนส่ง (Manifest) (กอ.2)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพสโธล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพสโธลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- สารไฮโดรคาร์บอนจากการล้างอุปกรณ์ ในกระบวนการผลิต POP ประมาณ 0.1 ตัน/วัน จะจัดเก็บในถังบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุก ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยสารไฮโดรคาร์บอนจากการล้างอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต POP จะจัดเก็บในถังบรรจุ และขนส่งโดยรถบรรทุกส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.26 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) - ภาคผนวก ข.27 เอกสารกำกับ การขนส่ง (Manifest) (กอ.2)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตโพสโบล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพสโบล จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- กากน้ำมันจากการล้างอุปกรณ์ ในกระบวนการผลิต POP ประมาณ 0.2 ตัน/วัน จะจัดเก็บในถังบรรจุและขนส่งโดย รถบรรทุก ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกากน้ำมันจากการล้างอุปกรณ์ ในกระบวนการผลิต POP จะจัดเก็บใน ถังบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุกส่งไป กำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก ทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.26 เอกสารการขออนุญาตให้ นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน (กอ.1) - ภาคผนวก ข.27 เอกสารกำกับกำกับการขนส่ง (Manifest) (กอ.2)
	- สารไฮโดรคาร์บอนจากการล้างอุปกรณ์ ในกระบวนการผลิต Premix ประมาณ 4.4 ตัน/วัน จะจัดเก็บในถังบรรจุและขนส่งโดย รถบรรทุก ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยสารไฮโดรคาร์บอนจากการล้าง อุปกรณ์ในกระบวนการผลิต Premix จะจัดเก็บในถังบรรจุและขนส่งโดย รถบรรทุก ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.26 เอกสารการขออนุญาตให้ นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน (กอ.1) - ภาคผนวก ข.27 เอกสารกำกับกำกับการขนส่ง (Manifest) (กอ.2)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพสโธล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพสโธลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- ตัวดูดซับที่ปนเปื้อนตัวเร่งปฏิกิริยาโพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ ประมาณ 1,413 ตัน/ปี จะรวบรวมใส่ถังบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุก ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยตัวดูดซับที่ปนเปื้อนตัวเร่งปฏิกิริยาโพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ จะรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุก ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.26 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) - ภาคผนวก ข.27 เอกสารกำกับกำกับการขนส่ง (Manifest) (กอ.2)
	- กากโพสโธลเมอร์จากกระบวนการผลิต POP ประมาณ 63 ตัน/ปี จะทำการรวบรวมใส่ถังบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุกโดยส่งไปกำจัดยังหน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยกากโพสโธลเมอร์จากกระบวนการผลิต POP จะรวบรวมใส่ถังบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุกส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.26 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) - ภาคผนวก ข.27 เอกสารกำกับกำกับการขนส่ง (Manifest) (กอ.2)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- ภาชนะบรรจุสารเคมีเปล่าประมาณ 150 ตัน/ปี จะทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และขนส่งโดยรถบรรทุกไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยภาชนะบรรจุสารเคมีเปล่าจะรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และขนส่งโดยรถบรรทุกส่งไปกำจัดให้กับผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.26 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) - ภาคผนวก ข.27 เอกสารกำกับกำกับการขนส่ง (Manifest) (กอ.2)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพสโธล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพสโธลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- ของเสียจากงานซ่อมบำรุง ประกอบด้วย (1) โยขนวนสังเคราะห์ ประมาณ 5 ตัน/ปี (2) เศษผ้า/วัสดุปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี ประมาณ 80 ตัน/ปี (3) Used Desiccant/Silica Gel แล ะ Sand Filter ประมาณ 1 ตัน/ปี (4) Scraped Electronic Board/ Fuse/ Metal ประมาณ 10 ตัน/ปี (5) น้ำมันที่ผ่านการใช้งานแล้ว/เสื่อมสภาพ ประมาณ 15 ตัน/ปีจะทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และขนส่งโดยรถบรรทุกไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยของเสียจากงานซ่อมบำรุงจะรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และขนส่งโดยรถบรรทุกส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.26 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) - ภาคผนวก ข.27 เอกสารกำกับกำกับการขนส่ง (Manifest) (กอ.2)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตโพสโธล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพสโธลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- ของเสียจากห้องปฏิบัติการ ประกอบด้วย (1) สารเคมีจากห้องปฏิบัติการ ประมาณ 10 ตัน/ปี (2) เครื่องแก้ว/ภาชนะใส่สารเคมี ประมาณ 6 ตัน/ปี (3) Foam Lab ประมาณ 6 ตัน/ปี จะทำการรวบรวมและจัดเก็บในภาชนะบรรจุในอาคารเก็บกากของเสียและขนส่งโดยรถบรรทุกไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยของเสียจากห้องปฏิบัติการจะรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และขนส่งโดยรถบรรทุกส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.26 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) - ภาคผนวก ข.27 เอกสารกำกับกำกับการขนส่ง (Manifest) (กอ.2)
	- <u>กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น</u> สูงสุดประมาณ 4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะทำการรวบรวมไปยังถังรวบรวมกากตะกอนและขนส่งโดยรถบรรทุกไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการต่อไป	ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น	- ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการพิจารณาให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (ยังไม่มีก่อสร้างและติดตั้ง) หากดำเนินการแล้วจะปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด จึงยังไม่มีกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลติวอลล์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการ กากของเสีย (ต่อ)	- จัดให้มีอาคารรวบรวมกากของเสีย อุตสาหกรรม จำนวน 2 อาคาร โดยมีขนาด พื้นที่ใช้สอยประมาณ 50 ตารางเมตร และ 514.80 ตารางเมตร ตามลำดับ โดยมี รูปแบบอาคารที่มั่นคง แข็งแรงมีหลังคา เพื่อป้องกันน้ำฝน พื้นอาคารทนต่อการกัด กร่อน มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก และมีการ จัดทำแผนผัง (Layout) พื้นที่จัดเก็บของ เสียประเภทต่าง ๆ อย่างชัดเจน	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอาคารรวบรวม กากของเสียอุตสาหกรรม ขนาด 50 ตารางเมตร และขนาด 514.80 ตาราง เมตรตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว แล้วรวมทั้งมีการจัดทำแผนผัง (Layout) พื้นที่จัดเก็บของเสียประเภท ต่าง ๆ อย่างชัดเจน	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 36 อาคารรวบรวม กากของเสียอุตสาหกรรม - ภาคผนวก ข.28 แผนผัง (Layout) พื้นที่ จัดเก็บของเสียประเภท ต่างๆ ในอาคารรวบรวม ของเสีย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- การจัดเก็บกากของเสียในอาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรมจะแยกจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายออกจากของเสียที่ไม่เป็นอันตราย รวมทั้งจัดกลุ่มของเสียตามประเภทและความไวต่อปฏิกิริยา โดยเฉพาะอย่างยิ่งกำหนดให้สารที่เข้ากันไม่ได้ (Incompatible) วางแยกเก็บให้ห่าง จากกันอย่างเด็ดขาด มีป้ายบ่งบอกชัดเจน และมีการบ่งชี้รายละเอียดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ภาชนะบรรจุ	อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยโครงการแยกจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายออกจากของเสียที่ไม่เป็นอันตราย รวมทั้งจัดกลุ่มของเสียตามประเภทและความไวต่อปฏิกิริยา โดยเฉพาะอย่างยิ่งกำหนดให้สารที่เข้ากันไม่ได้ (Incompatible) วางแยกเก็บให้ห่างจากกันอย่างเด็ดขาด มีป้ายบ่งบอกชัดเจน และมีการบ่งชี้รายละเอียดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ภาชนะบรรจุ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 36 อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม - รูปที่ 37 ป้าย บ่งชี้รายละเอียดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ภาชนะบรรจุ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลติวอลล์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- จัดเตรียมตู้จัดเก็บชุดกันสารเคมีและอุปกรณ์ดูดซับ รวมทั้งถุงทรายและอุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณอาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม	อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม	- โครงการจัดเตรียมตู้จัดเก็บชุดกันสารเคมีและอุปกรณ์ดูดซับรวมทั้งถุงทรายและอุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณอาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 38 ตู้จัดเก็บชุดกันสารเคมี - รูปที่ 39 อุปกรณ์ดูดซับ - รูปที่ 40 ถุงทราย - รูปที่ 41 อุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณอาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพสโธล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพสโธลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- จัดทำขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงานและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีขั้นตอนตามเอกสารการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโครงการซึ่งขยะมูลฝอยจากพนักงานและอาคารสำนักงานจะส่งกำจัดไปยังเทศบาลนครมาบตาพุด สำหรับขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้จะจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ ส่วนกากของเสียอันตรายจะส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 34 ภาพขณะรองรับมูลฝอยที่แยกตามประเภทและของเสียที่มีฝาปิดมิดชิด - ภาคผนวก ข.25 ใบเสร็จการรับกำจัดขยะมูลฝอย - ภาคผนวก ข.26 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) - ภาคผนวก ข.27 เอกสารกำกับ การขนส่ง (Manifest) (กอ.2) - ภาคผนวก ข.29 เอกสารขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- รณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3R (Reduce, Reuse และ Recycle)	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรณรงค์ให้พนักงานคัดแยกขยะ โดยจัดให้มีถังขยะแยกประเภทภายในบริเวณพื้นที่โครงการ ซึ่งขยะมูลฝอยทั่วไปจะส่งกำจัดโดยเทศบาลนครมาบตาพุด สำหรับขยะ ที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้จะจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อส่วนกากของเสียอันตรายจะส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งจะเป็นไปตามหลักการ 5R	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 34 ภาพขณะรองรับมูลฝอยที่แยกตามประเภทและของเสียที่มีฝาปิดมิดชิด - ภาคผนวก ข.30 เอกสารรณรงค์การคัดแยกขยะ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พอลิโพลีเมอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดกากของเสีย และการติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการขออนุญาตนำกากของเสียส่งออกไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำหรับกากของเสียที่ยังไม่มีการส่งออกไปกำจัดจะรวบรวมและจัดเก็บไว้ที่อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 36 อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม - ภาคผนวก ข.26 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) - ภาคผนวก ข.27 เอกสารกำกับ การขนส่ง (Manifest) (กอ.2)
	- ดำเนินการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงานเป็นรายปี ตามกฎหมายอย่างถูกต้อง ซึ่งจะดำเนินการแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม (ในกรณีที่มีการขนกากของเสียอันตราย) และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เป็นประจำทุกเดือน	พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงานเป็นรายปี ตามกฎหมายอย่างถูกต้อง ซึ่งจะดำเนินการแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีที่มีการขนกากของเสียอันตราย) และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เป็นประจำทุกเดือน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.31 สรุปการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงานแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวจัดการกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ร่วมกับกลุ่มบริษัท PTTGC เป็นประจำทุกปี เพื่อเป็นการตรวจสอบว่าหน่วยงานดังกล่าวมีวิธีการกำจัดเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการหรือไม่ สำหรับปี 2569 มีแผนติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดในช่วงครึ่งปีหลัง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.32 แบบตรวจประเมินบริษัทผู้เก็บรวบรวมบำบัด และกำจัดกากของเสีย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลติวอลล์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS) และติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมของโครงการ	- โครงการกำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมมีการติดตั้งระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS) และติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 33 ระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ - รูปที่ 43 รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมพร้อมติดเบอร์โทรศัพท์

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- การเก็บของเสียในโรงงานและการส่งกากของเสียอันตรายไปบำบัดหรือกำจัดจะดำเนินการตามแนวปฏิบัติที่ดีสำหรับการจัดเก็บของเสีย ตามคู่มือ 3Rs กับการจัดการกากของเสียภายในโรงงาน ซึ่งจัดทำโดยสำนักบริหารจัดการ กากอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมของโครงการ	- โครงการมีการขออนุญาตนำกากของเสียส่งออกไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำหรับกากของเสียที่ยังไม่มีการส่งออกไปกำจัด โครงการจะรวบรวมและจัดเก็บไว้ที่อาคารเก็บกากของเสียอุตสาหกรรม ซึ่งการจัดเก็บกากของเสียรวมทั้งการขนส่งกากของเสียไปกำจัด โครงการได้ปฏิบัติให้เป็นไปตามคู่มือ 3Rs ที่จัดทำโดยสำนักบริหารจัดการกากอุตสาหกรรมกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 36 อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม - ภาคผนวก ข.26 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลติวอลล์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัท เข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการและลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งว่าง	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการมีนโยบายพิจารณา รับคนในท้องถิ่นและพื้นที่ใกล้เคียงเข้าทำงานกับโรงงานตามความสามารถและความเหมาะสมเป็นอันดับแรก โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 มีจำนวนพนักงานท้องถิ่นจำนวน 30 คน (พนักงานทั้งหมด 84 คน) คิดเป็นร้อยละ 40.48 ของพนักงานทั้งหมด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.33 จำนวนพนักงานในท้องถิ่น
	- ประสานงานให้มีแผนการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโรงงานต่อผู้นำชุมชน และประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โรงงาน	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนประชาสัมพันธ์ ข้อมูลข่าวสารต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการพร้อมทั้งจัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์ลงพื้นที่พบปะชุมชน และประชาสัมพันธ์ผ่านทาง Line เพื่อชี้แจงข้อมูลข่าวสารให้กับชุมชนรับทราบ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.34 แผนการประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโรงงานต่อผู้นำชุมชนและประชาชน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- กรณี มีกิจกรรมการทดสอบระบบ (Commissioning) การเดินเครื่องจักร (Start-up) การซ่อมบำรุงเครื่องจักร และ อุ ป กร ณ์ ป ระ จ ำ ป ี (Shutdown/ Turnaround) หรือกรณีฉุกเฉินอื่นๆ ต้องแจ้งให้ กนอ. ทราบ รวมทั้งแจ้งให้ ชุมชนทราบผ่านทางช่องทางต่างๆ เช่น SMS เป็นต้น	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการดำเนินการทดสอบระบบ (Commissioning) เริ่มเดินเครื่องจักร (Start-up) ไปแล้วเมื่อปี 2563 และระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการมี การหยุดการผลิต ดังนี้ 1. หยุดการผลิตเชิงพาณิชย์ของส่วนผลิต POP ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 จนถึงปัจจุบัน 2. หยุดการผลิตเชิงพาณิชย์ของส่วนผลิต PPG ตั้งแต่วันที่ 15 กันยายน 2568 จนถึงปัจจุบัน ทั้งนี้ โครงการมีการดำเนินการแจ้งให้ กนอ. ทราบก่อนหยุดการผลิตเรียบร้อยแล้ว โดยมีการแจ้งในที่ประชุมคณะกรรมการ มวลชนสัมพันธ์ และสิ่งแวดล้อมกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล และแจ้งให้ชุมชน ใกล้เคียงได้รับทราบ และลงพื้นที่พบปะ ชุมชนเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.5 เอกสารแจ้ง กนอ. ก่อนหยุดการผลิต - ภาคผนวก ข.35 รายงานการประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และ สิ่งแวดล้อมกลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล ครั้งที่ 4-6/2568

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพลีออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการมีการจัดกิจกรรมสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และสังคม โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการได้เข้าร่วมทำกิจกรรมกับชุมชน เช่น <u>ด้านสิ่งแวดล้อม</u> - เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2569 โครงการทำความสะอาดพนักงานจิตอาสา GC Polyols เก็บขยะชายหาดร่วมกับกลุ่มประมงเรือเล็กหนองแฟบ ณ ชายหาดหนองแฟบ - เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2569 โครงการปลูกพืชเศรษฐกิจประจำถิ่นและเพิ่มพื้นที่สีเขียวพนักงานจิตอาสา GC Polyols ร่วมกับ GC Group และทัศนสถานเปิดห้วยโป่ง ปลูกต้นเงาะ มังคุด และทุเรียน รวมจำนวน 130 ต้น เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้แก่ชุมชน และส่งเสริมการฝึกวิชาชีพด้านการเกษตร และสร้างรายได้ที่ยั่งยืนในระยะยาวให้แก่ทัศนสถานเปิดห้วยโป่ง ผ่านการปลูกพืชเศรษฐกิจประจำถิ่น ทั้งนี้ เมื่อต้นไม้เข้าสู่ระยะให้ผลผลิตคาดว่าจะสร้างรายได้ประมาณ 200,000 บาท/ปี	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.36 เอกสารกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	-		<u>ด้านคุณภาพชีวิตและสุขภาพ</u> - เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการ GCP ห่วงใย สร้างชุมชนปลอดภัย พนักงานจิตอาสา GC Polyols ร่วมกับกลุ่ม WHA CSR Club และสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง จัดกิจกรรม GCP ห่วงใย สร้างชุมชนปลอดภัย ภายใต้โครงการอบรมให้ความรู้และซ้อมแผน “หนีซ่อนสู้ (Run-Hide-Fight)” ให้แก่นักเรียนระดับชั้นประถมศึกษาปีที่ 1-6 โรงเรียนวัดมาบชูลุด <u>ด้านสังคม</u> - เดือนมีนาคม พ.ศ. 2569 GC Polyols ลงพื้นที่พบปะชุมชน และสอบถามปัญหาประชาสัมพันธ์ข้อมูลต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น Shutdown Turnaround ทุกวันศุกร์สุดท้ายของเดือนร่วมกับ GC group สนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมประเพณีและวัฒนธรรมต่างๆ ร่วมกับชุมชน เช่น งานสงกรานต์ งานบุญข้าวหลาม งานกฐิน รวมถึงการสนับสนุนงานชุมชน เช่นงานบวช งานแต่งงาน งานศพ		

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			<u>ด้านสังคม (ต่อ)</u> - เดือนมีนาคม พ.ศ. 2569 ร่วมกับ GC group สนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมประเพณีและวัฒนธรรมต่างๆ ร่วมกับชุมชน เช่น งานสงกรานต์ งานบุญข้าวหลาม งานกฐิน รวมถึงการสนับสนุนงานชุมชน เช่นงานบวช งานแต่งงาน งานศพ - เดือนมีนาคม พ.ศ. 2569 ร่วมสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ในจังหวัดระยองและนอกจังหวัด - กิจกรรมแต้นองผู้มีความหวัง - ทำบุญเนื่องในโอกาสวันขึ้นปีใหม่ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) - ร่วมกิจกรรม CSR ของชมรม WHA CSR Club - กิจกรรมประเพณีต่างๆ ที่จัดโดย กนอ.		

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- กำหนดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน ซึ่งสามารถรับเรื่องร้องเรียนได้ทั้งทางจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนกับโครงการได้โดยตรง และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ รวมทั้งจัดให้มีขั้นตอนและการจัดการข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น	พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการยังไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ อย่างไรก็ตามหากมีเรื่องร้องเรียนเกิดขึ้นโครงการจะดำเนินการตามขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียนที่กำหนดไว้โดยสามารถแจ้งผ่านทางเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ทางโทรศัพท์ หรือร้องเรียนกับทางโครงการได้โดยตรง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.37 ขั้นตอนและการจัดการเรื่องร้องเรียน
	- สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน เช่น การมอบทุนการศึกษา เป็นต้น	ชุมชนรอบโครงการ	- ร่วมจัดกิจกรรม “Ideation Workshop: ฟังให้แตก คิดให้ต่าง” เรียนรู้กระบวนการออกแบบความคิดและการทำงานของนักวิจัยที่สามารถปรับใช้ได้กับทุกหน่วยงาน โดยผู้บริหารและทีมนักวิจัย GCP ภายใต้โครงการ “นักล่าฝัน” สู่อาชีพในอนาคต ปี 2 โดยกิจกรรมทั้ง 2 วัน มีนักเรียนจากพื้นที่ 4 เขตเทศบาลเข้าร่วมกว่า 1,917 คน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.36 เอกสารกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลติวอลล์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- ให้ความร่วมมือในการเปิดโอกาสให้ชุมชนหรือหน่วยงานเข้าเยี่ยมชมโรงงาน	พื้นที่โครงการ	- โครงการให้ความร่วมมือในการเปิดโอกาสให้ชุมชนหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เข้าเยี่ยมชมโรงงาน โดยในปี 2569 ได้ต้อนรับคณะกรรมการประเมินกิจกรรมโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธชว.ดาวเขียว) ประกอบการด้วยหน่วยงานราชการ และชุมชนเพื่อเข้ามาประเมินการดำเนินงานของโครงการล่าสุดเมื่อวันที่ 20 มีนาคม 2569	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.6 เอกสารโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธชว.ดาวเขียว) ประจำปี 2568
	- จัดให้มีการเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ที่จัดทำขึ้น เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.36 เอกสารกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลติวอลล์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- จัดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมาและประชาชน	ผู้ได้รับผลกระทบ จากโรงงาน	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ยังไม่พบผลกระทบจากการดำเนินการ ของโครงการต่อพนักงานผู้รับเหมาและ ประชาชนในชุมชนพื้นที่ใกล้เคียง หาก พบเหตุการณ์ดังกล่าว โครงการจะ ดำเนินการชดเชยค่าเสียหายให้แก่ พนักงาน ผู้รับเหมาและประชาชนใน ชุมชนพื้นที่ใกล้เคียง	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีประกันภัยความรับผิดชอบ กฎหมายต่อสาธารณชนเพื่อคุ้มครอง ความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิต และทรัพย์สินของบุคคลภายนอก อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของ โครงการ เช่น สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีประกันภัยความรับผิดชอบ ตามกฎหมายต่อสาธารณชนเพื่อ คุ้มครองความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อ ชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลภายนอก อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของ โครงการ เช่น สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.38 ประกันภัยความรับผิดชอบ ตามกฎหมายต่อสาธารณชน เพื่อคุ้มครองความเสียหาย ที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและ ทรัพย์สินของบุคคลภายนอก

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลติวอลล์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.39 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน - ภาคผนวก ข.40 นโยบายและแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ประจำปี 2569

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงานและเพียงพอกับจำนวนพนักงาน	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลซึ่งเพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะการปฏิบัติงานของพนักงาน พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 14 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 44 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
	- สร้างความตระหนัก สำนวณ และตรวจวัด รวมทั้งควบคุมอันตรายตามหลักสุขศาสตร์ อุทสาหกรรม โดยตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน แสงสว่าง ความร้อน และเสียงในพื้นที่โรงงานตามความถี่ในมาตรการติดตามตรวจสอบฯ และตามที่กฎหมายกำหนด	พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการมีการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการพาณิชย์ จึงทำหนังสือแจ้งกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเพื่อขอยกเว้นการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.41 หนังสือแจ้งขอยกเว้นตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พอลิโพลี จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและห้องปฐมพยาบาลในพื้นที่โรงงาน รวมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรปฐมพยาบาล	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและจัดให้มีห้องพยาบาลภายในโครงการ รวมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำห้องพยาบาล ซึ่งเป็นพยาบาลวิชาชีพ ประจำวันและเวลาทำการ หากมีการเกิดเหตุนอกเวลาดังกล่าว โครงการได้ประสานงานกับสถานพยาบาลใกล้เคียงไว้เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 45 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลและห้องพยาบาล

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงาน (ตามลักษณะของงานที่เกี่ยวข้อง) ในด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ได้แก่ 1) ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน 2) การขนถ่ายสารเคมี 3) การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน 4) การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 5) วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงาน ในด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.42 เอกสารการอบรมพนักงาน ด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ ที่ปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติมโดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบ (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กนอ. หรือ กรอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิตของโครงการขยาย/เปลี่ยนแปลง	พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันกระทรวงแรงงานอยู่ระหว่างการยกร่างหมวด 4 มาตรา 32 (4) และมาตรา 33 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 ทั้งนี้หากมีข้อกำหนดที่ชัดเจนโครงการจะดำเนินการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด อย่างไรก็ตามโครงการได้จัดทำประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติมโดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและ บริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบ (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต กนอ. และ กรอ. พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิตของโครงการขยาย/เปลี่ยนแปลง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.3 สำเนาหนังสือคำสั่งและเอกสารแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พอลิโพลีส จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานโดยโครงการจะส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม และ กนอ. ทุก 5 ปี	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำ การประเมินความเสี่ยงในกระบวนการผลิต พร้อมทั้งจัดทำรายงานผลการดำเนินงานส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม และ กนอ. เรียบร้อยแล้ว โดยจะดำเนินการเป็นประจำทุกๆ 5 ปี และได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงส่งให้กรมโรงงานพิจารณา โดยในปี 2569 ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงส่งให้กรมโรงงานพิจารณาเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.3 สำเนาหนังสือและส่งและเอกสารแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลติวอลล์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตรายร้ายแรง การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงานและแผนการควบคุม ความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งราชบัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงาน ทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในการปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	พื้นที่โครงการ	- โครงการมี การจัดทำรายงานผลการประเมินอันตรายร้ายแรง การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ให้กับกระทรวงแรงงาน ทราบทุกปี และมีแผนการทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานให้แก่องค์กรโรงงานอุตสาหกรรมเป็นประจำทุก 5 ปี และได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงส่งให้กรมโรงงานพิจารณา โดยในปี 2569 ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงส่งให้กรมโรงงานพิจารณาเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.3 สำเนานำเสนอและส่งและเอกสารแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน - ภาคผนวก ข.43 สำเนานำเสนอและส่งและเอกสารแผนการควบคุม ความเสี่ยงและผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ประจำปี 2569

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	- จัดให้มีระบบก๊าซไนโตรเจนเพื่อปิดคลุม (Nitrogen Blanketing) เพื่อลดการเกิดไอระเหยของสารจากถังเก็บกัก	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบก๊าซไนโตรเจนเพื่อปิดคลุม (Nitrogen Blanketing) เพื่อลดการเกิดไอระเหยของสารจากถังเก็บกัก	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 46 ระบบก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Blanketing)
	- จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับ สารเคมี (SDS) แต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS) แต่ละชนิดพร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 47 ข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS) - ภาคผนวก ข.21 เอกสารข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลติวอลล์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดทำแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) สำหรับอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ โดยเฉพาะอุปกรณ์ความปลอดภัย	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) สำหรับอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบตามแผนดังกล่าว เพื่อให้มีประสิทธิภาพที่ดีและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.11 แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) ประจำปี 2569 และเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ
	- ให้ความรู้และชี้แจงเกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การทกรั่วไหล รวมทั้งแนวทางแก้ไขให้กับพนักงานทุกคนในส่วนของการผลิตตามแผนการฝึกอบรมที่กำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การทกรั่วไหล และแนวทางแก้ไขให้กับพนักงานทุกคนในส่วนของผลิตตามแผนการฝึกอบรมประจำปี	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.42 เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดให้มีอ่างล้างตาและร่างกายสำหรับใช้งานในกรณีฉุกเฉิน ในบริเวณกระบวนการผลิต และลานถังเก็บสารเคมี โดยมีจำนวนเพียงพอและเหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้งพร้อมทั้งกำหนดให้มีการตรวจสอบการทำงานของระบบตามแผนงานที่กำหนด - จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่มิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนทานการกัดกร่อนและป้องกันการเสียหายทางชีวภาพ (เช่น การเกิดราที่ภาชนะบรรจุ เป็นต้น) ได้	พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอ่างล้างตาและร่างกายสำหรับใช้งานในกรณีฉุกเฉินในบริเวณกระบวนการผลิตและลานถังเก็บสารเคมีอย่างเพียงพอต่อการใช้งาน รวมทั้งมีการตรวจสอบอุปกรณ์ดังกล่าวให้อยู่ในสภาพที่ดี พร้อมใช้งานอยู่เสมอ - โครงการจัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนการกัดกร่อนและป้องกันการเสียหายทางชีวภาพได้	- ไม่พบปัญหา - ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 48 อ่างล้างตาและร่างกาย กรณีฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.53 เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอ่างล้างตาและร่างกายสำหรับใช้งานในกรณีฉุกเฉิน - รูปที่ 49 พื้นที่การจัดเก็บสารเคมี

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- ติดตั้ง Toxic Gas Detector ในบริเวณอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์ เช่น บริเวณ PPG Reactor เป็นต้น ซึ่งกำหนดค่าระดับการเตือน Low Level Alarm ไว้ที่ 10 ส่วนในล้านส่วน และ High Level Alarm ไว้ที่ 20 ส่วนในล้านส่วน โดยหากมีการส่งสัญญาณจากเครื่องตรวจจับก๊าซมายังห้องควบคุม พนักงานที่ห้องควบคุมจะแจ้งไปยังพนักงาน ปฏิบัติการผลิต (Field Operator) สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลเข้าทำการตรวจสอบการรั่วไหลในจุดที่เกิดการแจ้งเตือน (Alarm) โดยใช้ Portable Gas Detector หากพบการรั่วไหลจริงจะตัดแยกระบบ (Isolate) ประกาศให้พนักงานยกเลิกการทำงานและปฏิบัติตามแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉิน แต่หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของเครื่องตรวจจับก๊าซจะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษามาทำการแก้ไขอุปกรณ์	พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้ง Toxic Gas Detector ในบริเวณอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์หากพบการรั่วไหลจะประกาศให้พนักงานยกเลิกการทำงานและปฏิบัติตามแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉินแต่หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของเครื่องตรวจจับก๊าซจะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษามาทำการแก้ไขอุปกรณ์	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 50 Toxic Gas Detector บริเวณอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์ - ภาคผนวก ข.44 แผนปฏิบัติการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพสโธล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพสโธลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ให้เพียงพอ โดยกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดระยะเวลาให้พนักงานปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวในช่วงเวลาสั้นๆ เท่านั้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหูให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ รวมทั้งกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดระยะเวลาให้พนักงานปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวในช่วงเวลาสั้นๆ เท่านั้น	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 13 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ด้านเสียง - รูปที่ 14 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 44 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้ถูกต้องตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดังการสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามเอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (P-(Q-EH)-022) พร้อมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน ได้แก่ ปลั๊กหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) บริเวณที่มีเสียงดัง และจัดทำป้ายสัญลักษณ์เตือนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน ทั้งนี้ กำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 13 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ด้านเสียง - รูปที่ 14 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 44 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)) - ภาคผนวก ข.45 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 ความปลอดภัยกรณีเปลี่ยนชนิดผลิตภัณฑ์	- จัดให้มีการประชุมเพื่อซักซ้อมความเข้าใจระหว่างหน่วยผลิต หน่วยวางแผนการผลิต และหน่วยสนับสนุนอื่นๆ ก่อนการเปลี่ยนชนิดของผลิตภัณฑ์ทุกครั้ง	พื้นที่โครงการ	- หากมีการเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ทางโครงการจะจัดให้มีการประชุมเพื่อซักซ้อมความเข้าใจระหว่างหน่วยผลิต หน่วยวางแผนการผลิตและหน่วยสนับสนุนอื่นๆ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.6 เอกสารการสรุปการประชุมระหว่างหน่วยผลิต และหน่วยวางแผนการผลิต
	- จัดให้มีขั้นตอนการทำงานสำหรับการเปลี่ยนชนิดของผลิตภัณฑ์ และจัดให้มีตารางตรวจสอบผลิตภัณฑ์ให้กับฝ่ายผลิต	พื้นที่โครงการ	- หากมีการเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ทางโครงการจัดให้มีขั้นตอนการทำงานสำหรับการเปลี่ยนชนิดของผลิตภัณฑ์ตามเอกสารวิธีการปฏิบัติงานการควบคุมระบบการ Cleaning system (3-Type Reactor) W- (GCP-PY-OP) -PPG-007(TH) และจัดให้มีตารางตรวจสอบผลิตภัณฑ์ให้กับฝ่ายผลิต	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.47 ขั้นตอนการทำงานสำหรับการเปลี่ยนชนิดของผลิตภัณฑ์ และตารางตรวจสอบผลิตภัณฑ์ให้กับฝ่ายผลิต

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 ความปลอดภัยกรณีเปลี่ยนชนิดผลิตภัณฑ์ (ต่อ)	- จัดให้มีระบบควบคุมอัตโนมัติ โดยระบบควบคุมอัตโนมัติจะตรวจสอบสถานะของอุปกรณ์ทุกตัวตั้งแต่ก่อนการเริ่มผลิต ระหว่างการผลิต และเมื่อหยุดการผลิต เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสถานะที่เหมาะสมและปลอดภัยสำหรับการเปลี่ยนชนิดผลิตภัณฑ์ในกรณีที่สถานะของอุปกรณ์ เช่น ตำแหน่งวาล์ว เป็นต้น ไม่อยู่ในสถานะที่เหมาะสมและปลอดภัยก่อนการเริ่มผลิตในแต่ละผลิตภัณฑ์ ระบบควบคุมอัตโนมัติจะไม่อนุญาตให้เริ่มการผลิตจนกว่าจะมีการแก้ไขเพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสถานะที่เหมาะสมและปลอดภัย	พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการจัดให้มีระบบควบคุมอัตโนมัติ โดยระบบควบคุมอัตโนมัติจะตรวจสอบสถานะของอุปกรณ์ทุกตัวตั้งแต่ก่อนการเริ่มผลิต ระหว่างการผลิต และเมื่อหยุดการผลิต เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสถานะที่เหมาะสมและปลอดภัยสำหรับการเปลี่ยนชนิดผลิตภัณฑ์ ในกรณีที่สถานะอุปกรณ์ไม่อยู่ในสถานะที่เหมาะสมและปลอดภัยก่อนการเริ่มผลิตในแต่ละผลิตภัณฑ์ ระบบควบคุมอัตโนมัติจะไม่อนุญาตให้เริ่มการผลิตจนกว่าจะมีการแก้ไขเพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสถานะที่เหมาะสมและปลอดภัย	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 51 ระบบควบคุมอัตโนมัติ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอส จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 มาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ ดังนี้ (1) Automatic Water Sprinkler System จำนวน 1 ชุด (2) Automatic Foam Sprinkler System จำนวน 4 ชุด (3) Clean Agent Systems จำนวน 8 ชุด (4) CO₂ Extinguishing System จำนวน 1 ชุด (5) Water Spray Deluge System จำนวน 16 ชุด (6) Fire Water Hydrants with Water Monitor จำนวน 15 หัว	พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 มาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ ดังนี้ (1) Automatic Water Sprinkler System จำนวน 1 ชุด (2) Automatic Foam Sprinkler System จำนวน 4 ชุด (3) Clean Agent Systems จำนวน 8 ชุด (4) CO₂ Extinguishing System จำนวน 1 ชุด (5) Water Spray Deluge System จำนวน 16 ชุด (6) Fire Water Hydrants with Water Monitor จำนวน 15 หัว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 52 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	(7) Fire Water Monitors with Foam Induction จำนวน 15 หัว (8) Fire Water Hydrants จำนวน 19 หัว (9) Indoor Water Hydrants จำนวน 30 หัว (10) Hose House (Outdoor Type) จำนวน 34 จุด (11) Fixed-Foam System จำนวน 2 จุด (12) ถังดับเพลิง (Fire Extinguishers) จำนวน 332 ถัง ประกอบด้วย 1) Portable Dry Chemical Fire Extinguishers จำนวน 284 ถัง 2) Wheeled Dry Chemical Fire Extinguishers จำนวน 17 ถัง 3) Portable CO2 Fire Extinguishers จำนวน 23 ถัง 4) Foam Mobile Extinguishers จำนวน 8 ถัง	พื้นที่โครงการ	(7) Fire Water Monitor with Foam Induction จำนวน 15 หัว (8) Fire Water Hydrants จำนวน 19 หัว (9) Indoor Water Hydrants จำนวน 30 หัว (10) Hose House (Outdoor Type) จำนวน 34 จุด (11) Fixed-Foam System จำนวน 5 จุด (12) ถังดับเพลิง (Fire Extinguishers) จำนวน 332 ถัง ประกอบด้วย 1) Portable Dry Chemical Fire Extinguishers จำนวน 284 ถัง 2) Wheeled Dry Chemical Fire Extinguishers จำนวน 17 ถัง 3) Portable CO2 Fire Extinguishers จำนวน 23 ถัง 4) Foam Mobile Extinguishers จำนวน 8 ถัง	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 52 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตโพสโธล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพสโธลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	(13) Heat Detectors จำนวน 18 จุด ประกอบด้วย 1) Linear Type Heat Detectors จำนวน 14 จุด 2) Electronic Heat Detectors จำนวน 4 จุด (14) Smoke Detectors จำนวน 170 จุด (15) Flame Detectors จำนวน 92 จุด (16) Flammable Gas Detectors จำนวน 87 จุด (17) Toxic Gas Detectors จำนวน 32 จุด (18) Manual Alarm Call Points จำนวน 105 จุด	พื้นที่โครงการ	(13) Heat Detectors จำนวน 18 จุด ประกอบด้วย 1) Linear Type Heat Detectors จำนวน 14 จุด 2) Electronic Heat Detectors จำนวน 4 จุด (14) Smoke Detectors จำนวน 170 จุด (15) Flame Detectors จำนวน 92 จุด (16) Flammable Gas Detectors จำนวน 87 จุด (17) Toxic Gas Detectors จำนวน 32 จุด (18) Manual Alarm Call Points จำนวน 105 จุด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 52 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอส จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการระงับอัคคีภัยตามแผนซ่อมบำรุงรักษาของบริษัท - โครงการมีความต้องการใช้น้ำดับเพลิงสูงสุด 524 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ที่บริเวณถังเก็บสไตรีนโดยจะรับน้ำดับเพลิงและใช้เครื่องสูบน้ำดับเพลิงร่วมกับบริษัท จีซี ไกลคอลล จำกัด โดยมีรายละเอียดดังนี้ (1) ปริมาณน้ำสำรองดับเพลิง ไม่น้อยกว่า 28,177 ลูกบาศก์เมตร (2) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงเครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Engine Fire Water Pumps) ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (1,500 แกลลอน/นาที่) แรงดัน (Discharge Pressure) 9.0 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ จำนวน 3 เครื่อง	พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการและบริษัท จีซี ไกลคอลล จำกัด	- โครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการระงับอัคคีภัย ตาม แผนซ่อมบำรุงรักษาของโครงการ - โครงการมีการรับน้ำดับเพลิงและใช้เครื่องสูบน้ำดับเพลิงร่วมกับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด สาขา 16 โดยจัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิงตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา - ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.48 แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการระงับอัคคีภัย - รูปที่ 53 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	(3) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงรักษาแรงดัน (Fire Water Jockey Pumps) ขนาด 11.4 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (50 แกลลอน/นาที) แรงดัน (Discharge Pressure) 9.0 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ จำนวน 2 เครื่อง เมื่อแรงดันของน้ำดับเพลิงในเส้นท่อตกลงเหลือ 8.3 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดันจะทำงานอัตโนมัติทันที	พื้นที่โครงการและบริษัท จีซี โกลบอล จำกัด	- โครงการมีการรับน้ำดับเพลิงและใช้เครื่องสูบน้ำดับเพลิงร่วมกับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด สาขา 16 โดยจัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิงตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 53 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	- โครงการจะสำรองน้ำใสประมาณ 419 ลูกบาศก์เมตรไว้ในถังเก็บน้ำใส (Clarified Water Tank) ขนาด 1,509 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ใบ ของโครงการ เพื่อใช้เป็นน้ำสำรองดับเพลิงสำหรับอาคารขนาดใหญ่พิเศษ 3 อาคาร ได้แก่ อาคารผลิต (Process Building) จำนวน 2 อาคารและอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ (Product Warehouse) จำนวน 1 อาคาร ซึ่งท่อส่งน้ำดับเพลิงจากถังเก็บน้ำใสนี้จะเชื่อมต่อเข้ากับท่อส่งน้ำดับเพลิงที่โครงการรับมาจากบริษัท จีซี โกลบอล จำกัด และจัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Electric Motor Driven Fire Water Pumps) ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (1,500 แกลลอน/นาท) แรงดัน (Discharge Pressure) 9 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ จำนวน 1 เครื่อง เพื่อสูบน้ำดับเพลิงจากถังเก็บน้ำใสไปยังอาคารขนาดใหญ่พิเศษทั้ง 3 อาคาร	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีถังเก็บน้ำใส (Clarified Water Tank) ขนาด 1,509 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งท่อส่งน้ำดับเพลิงจากถังเก็บน้ำใสนี้จะเชื่อมต่อเข้ากับท่อส่งน้ำดับเพลิงที่โครงการรับมาจากบริษัท จีซี โกลบอล เคมิคอล จำกัด สาขา 16 และจัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิงเพื่อสูบน้ำดับเพลิงจากถังเก็บน้ำใสไปยังอาคารขนาดใหญ่พิเศษทั้ง 3 อาคาร	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 53 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง - รูปที่ 54 ถังเก็บน้ำใส

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง ซึ่งแบ่งเป็นเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ ดังนี้ เหตุการณ์ผิดปกติ เป็นเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในกลุ่มบริษัทฯ หรือตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อผลิตภัณฑ์ในกลุ่มบริษัทฯ หรือจุดบนเส้นทางที่เกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งของบริษัทในกลุ่มบริษัทฯ ซึ่งบริษัทในกลุ่มบริษัทฯ สามารถควบคุมเหตุการณ์และระงับเหตุได้ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นภาวะฉุกเฉินซึ่ง Emergency Manager (EM) พิจารณาเห็นว่าเป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่ไม่รุนแรง สามารถควบคุมได้โดยพนักงานที่อยู่ในกะของพื้นที่โดยใช้บุคคลากร ทรัพยากรและอุปกรณ์ที่มีอยู่ในพื้นที่ของโรงงานที่เกิดเหตุ	พื้นที่โครงการ	โครงการมีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง ซึ่งแบ่งเป็นภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ โดยขั้นตอนการปฏิบัติเป็นไปตามเอกสารการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน (P-(Q-SH-CM)-OEMS-001)	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข.4 แผนปฏิบัติการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	3) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นภาวะฉุกเฉินซึ่ง Emergency Manager (EM) ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์ที่มีความรุนแรง ต้องการสนับสนุนด้านสรรพกำลังและอุปกรณ์การระงับเหตุเพิ่มเติมจากภายในบริษัทฯ และอำนาจการตัดสินใจจากผู้บริหาร หรือต้องการการช่วยเหลือจาก Emergency Duty Team/Plant ERT ซึ่งมีพนักงานระดับบริการเป็นผู้อำนวยความสะดวกเหตุการณ์ฉุกเฉิน และทีมสนับสนุนการประสานงานด้านต่างๆ ที่จำเป็นเข้ามาช่วยเหลือและอาจมีการขอความช่วยเหลือจากกลุ่มบริษัท PTTGC เช่น NPC S&E เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินตามระดับความรุนแรง ซึ่งแบ่งเป็นภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ โดยขั้นตอนการปฏิบัติเป็นไปตามเอกสารการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน (P-(Q-SH-CM)-OEMS-001)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.44 แผนปฏิบัติการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	4) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินซึ่ง Emergency Director ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์ที่มีความรุนแรงมากส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงและชุมชน การควบคุมเหตุฉุกเฉินต้องใช้ทรัพยากรเพิ่มเป็นจำนวนมากทั้งจากภายในบริษัทและทรัพยากรจากหน่วยงานภายนอก เช่น NPC S&E หน่วยดับเพลิงเทศบาลเมืองมาบตาพุด หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของจังหวัดเป็นต้น ซึ่งจะประกาศภาวะฉุกเฉิน เข้าสู่แผนระดับ 1 ของจังหวัด เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ต้องมีการแจ้งขอรับการสนับสนุนเทศบาลเมืองมาบตาพุด และแจ้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบ เช่น กนอ. และ ปภ. จังหวัด เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรงซึ่งแบ่งเป็นภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ โดยขั้นตอนการปฏิบัติเป็นไปตามเอกสารการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน (P-(Q-SH-CM)-OEMS-001)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.44 แผนปฏิบัติการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	- จัดให้มีทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการ ฉุกเฉินระดับที่ 1-2 และแผนอพยพ อย่าง น้อยปีละ 1 ครั้ง	พื้นที่โครงการและ ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีแผนฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง ตามความ เสี่ยงอันตรายของลักษณะงานในแต่ละ หน่วยการผลิต พร้อมทั้งจัดให้มีการ ฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยปี 2569 ไม่มี การซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 เนื่องจาก โครงการมีการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการ พาณิชย์โดยได้ดำเนินการฝึกซ้อมแผน ฉุกเฉินระดับที่ 2 ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 22 ตุลาคม 2568	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.44 แผนปฏิบัติการจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.49 แผนการฝึกซ้อมเหตุ ฉุกเฉินประจำปี 2569 - ภาคผนวก ข.50 ตัวอย่างการฝึกซ้อมแผน ฉุกเฉิน ประจำเดือน ภายในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	- ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการของจังหวัดระยองในการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของจังหวัด หากมีการร้องขอ	ทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการยังไม่มีแผนที่จะฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 3 โดยครั้งล่าสุดมีการฝึกซ้อมร่วมกับกลุ่มบริษัท PTTGC ร่วมกับเทศบาลนครมาบตาพุด และ บมจ. ไออาร์พีซี (IRPC) เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 2568	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.52 การซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	- ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินจะดำเนินการตามขั้นตอนการแจ้งเหตุของโครงการ โดยแจ้งให้ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC ²) สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ศูนย์ WHA EIE ทราบ จากนั้นจะแจ้งให้ชุมชนได้รับทราบต่อไป	ชุมชนใกล้เคียง	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการยังไม่มีเหตุฉุกเฉินที่ส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงและชุมชนบริเวณที่อยู่โดยรอบ หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวโครงการจะดำเนินการแจ้งให้ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC ²) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ศูนย์ WHA EIE ทราบจากนั้นจะแจ้งให้ชุมชนได้รับทราบต่อไปตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	- จัดให้มีแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและ การป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวน เพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่ เกิดขึ้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนฟื้นฟูหลังรับ เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น โดยถูกระบุไว้ในแผนปฏิบัติ การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน (P-(Q-SH- CM)-OEMS-001)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.44 แผนปฏิบัติการจัดการ งานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
	- จัดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิด ผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมาและประชาชน	พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ไม่พบผลกระทบจากการดำเนินงานของ โครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา หรือชุมชน ที่อยู่บริเวณโดยรอบ หากพบเหตุการณ์ ดังกล่าวโครงการจะมีการชดเชยค่าเสียหาย จากผลกระทบที่เกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง	- ตรวจสอบระบบตรวจจับ (Detector) และสัญญาณเตือน (Alarm) ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้มีความพร้อมใช้งาน	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบระบบตรวจจับ (Detector) และสัญญาณเตือน (Alarm) ตามแผนการบำรุงเชิงป้องกัน เพื่อให้มีความพร้อมใช้งาน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.53 เอกสารการ ตรวจสอบระบบ ตรวจจับ (Detector) และสัญญาณเตือน (Alarm)
	- ก่อสร้างคันกัน (Bund) ล้อมถึงเก็บสารเคมีตามกฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง โดยปริมาตรของคันกันต้องมีขนาดไม่น้อยกว่าปริมาตรของถังใบใหญ่ที่สุดที่อยู่ภายในคันกัน	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการก่อสร้างคันกัน (Bund) ล้อมถึงเก็บสารเคมีตามกฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้องโดยปริมาตรของคันกันมีขนาดไม่น้อยกว่าปริมาตรของถังใบใหญ่ที่สุดที่อยู่ภายในคันกันตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 55 คัน กัน (Bund) ล้อมถึงเก็บสารเคมี

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลติวอลล์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุอันตรายและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น ระบบท่อถังเก็บกัก และหน่วยผลิต เป็นต้น ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุอันตรายและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยงตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.54 เอกสารการตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุอันตรายและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง
	- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานตามแผน การฝึกอบรมทั้งในการทดสอบเดินเครื่องและการดำเนินการผลิต ซึ่งรวมถึงการให้ความรู้ด้านความปลอดภัย การเตือนภัย	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดฝึกอบรมพนักงานตามแผนการฝึกอบรม ทั้งในการทดสอบเดินเครื่องและการดำเนินการผลิต รวมถึงการให้ความรู้ด้านความปลอดภัย การเตือนภัย	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.55 แผนและเอกสารการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย การเตือนภัย ในการทดสอบเดินเครื่องและการดำเนินการผลิต

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พอลิโพลี จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- ออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์ ดังนี้ (1) อุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต ถึงเก็บขนถ่ายเอทิลีนออกไซด์ จะเป็นไปตามมาตรฐาน National Electrical Code, Class I, Division 1 หรือ 2 Group B (2) ภาชนะ ท่อ และอุปกรณ์อื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์จะต้องถูกหุ้มฉนวน เพื่อป้องกันการสลายตัวของเอทิลีนออกไซด์เมื่อได้รับความร้อนจากภายนอก เช่น กรณีเกิดเพลิงไหม้ เป็นต้น (3) อุปกรณ์กันการรั่วไหลจำพวกแหวนและปะเก็นจะต้องเลือกประเภทที่ทนต่อเอทิลีนออกไซด์ (4) เครื่องสูบลม (Pump) ที่ใช้กับเอทิลีนออกไซด์จะต้องทำจากวัสดุและประเภทที่เหมาะสม (5) ระบบระบายก๊าซ (Relief) จะต้องออกแบบให้มีการระบายที่เพียงพอ เพื่อป้องกันการระเบิดที่เกิดการสลายตัวของเอทิลีนออกไซด์ (Decomposition)	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- ดำเนินการตามมาตรการสำหรับช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) ดังนี้ (1) ระบุในสัญญาจัดจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน (2) กำหนดให้มีขั้นตอน การปฏิบัติงาน (Work Instruction) และฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานของโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน (3) ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยง และสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ (4) จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความก้าวหน้าของการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการมีการหยุดการผลิต ดังนี้ 1. หยุดผลิตเชิงพาณิชย์ของส่วนผลิต POP ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 จนถึงปัจจุบัน 2. หยุดผลิตเชิงพาณิชย์ของส่วนผลิต PPG ตั้งแต่วันที่ 15 กันยายน 2568 จนถึงปัจจุบัน หากกลับมาดำเนินการผลิตอีกครั้ง ก่อนเริ่มการผลิตใหม่ (Pre-Start Up) โครงการจะตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist ตามที่มาตรการกำหนดไว้	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.5 เอกสารแจ้ง ก.นอ. ก่อนหยุดการผลิต

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- ดำเนินการตามมาตรการสำหรับช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) ดังนี้ (5) ตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่หน้างาน โดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น (6) ส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัยโดยจัดให้มีการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (7) กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง	พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการมีการหยุดการผลิต ดังนี้ 1. หยุดผลิตเชิงพาณิชย์ของส่วนผลิต POP ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 จนถึงปัจจุบัน 2. หยุดผลิตเชิงพาณิชย์ของส่วนผลิต PPG ตั้งแต่วันที่ 15 กันยายน 2568 จนถึงปัจจุบัน หากกลับมาเดินการผลิตอีกครั้ง ก่อนเริ่มการผลิตใหม่ (Pre-Start Up) โครงการจะตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist ตามที่มาตรการกำหนดไว้	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.5 เอกสารแจ้ง กนอ. ก่อนหยุด การผลิต

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- จัดให้มีมาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มการผลิตใหม่ (Pre-Start Up) ดังนี้ (1) ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่หลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start Up) (2) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน (3) จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต (4) จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้ทันสมัยตามแผนงานที่กำหนด	พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการมีการหยุดการผลิตดังนี้ 1. หยุดผลิตเชิงพาณิชย์ของส่วนผลิต POP ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 จนถึงปัจจุบัน 2. หยุดผลิตเชิงพาณิชย์ของส่วนผลิต PPG ตั้งแต่วันที่ 15 กันยายน 2568 จนถึงปัจจุบัน หากกลับมาเดินการผลิตอีกครั้ง ก่อนเริ่มการผลิตใหม่ (Pre-Start Up) โครงการจะตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist ตามที่มาตรการกำหนดไว้	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.5 - เอกสารแจ้ง ก.อ. ก่อนหยุดการผลิต

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการด้านการควบคุมและเฝ้าระวังในพื้นที่ กระบวนการผลิต - ติดตั้งระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมสภาวะดำเนินการผลิต เช่น อุณหภูมิ ความดัน เป็นต้น ของแต่ละอุปกรณ์ / หน่วยผลิตให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมสภาวะดำเนินการผลิตตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 56 ระบบ Distributed Control System (DCS)
	- จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองเพื่อจ่ายไฟฟ้าให้กับอุปกรณ์ที่สำคัญ เช่น ระบบ DCS อุปกรณ์ควบคุม (Instrument) และอุปกรณ์ตรวจจับความผิดปกติ (Detector) เป็นต้น และมีโทรทัศน์วงจรปิด (Closed Circuit Television) เพื่อเฝ้าระวังความผิดปกติ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองเพื่อจ่ายไฟฟ้าให้กับอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรการกำหนด โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ไม่พบการขัดข้องของระบบไฟฟ้า	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 57 ระบบไฟฟ้าสำรอง - รูปที่ 58 โทรทัศน์วงจรปิด (Closed Circuit Television)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพสโธล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพสโธลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการด้านการควบคุมและเฝ้าระวังในพื้นที่ กระบวนการผลิต (ต่อ) - ติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับ (Level Indicator) ของสารเคมีในถังเก็บ พร้อมสัญญาณเตือน (Level Alarm) ในกรณีที่ระดับของเหลวสูง ถึงระดับที่กำหนดจะมีสัญญาณเตือนแสดงที่ ห้องควบคุม และระบบ DCS จะสั่งปิดวาล์ว และสั่งหยุดปั๊มที่ป้อนสารเคมีเข้าสู่ถังเก็บ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์วัด ระดับ (Level Indicator) ของสารเคมีใน ถังเก็บ พร้อมสัญญาณเตือน (Level Alarm) ในกรณีที่ระดับของเหลวสูงถึง ระดับที่กำหนดจะมีสัญญาณเตือนแสดงที่ ห้องควบคุม และระบบ DCS จะสั่ง ปิดวาล์วและสั่งหยุดปั๊มที่ป้อนสารเคมีเข้า สู่ถังเก็บ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 59 อุปกรณ์วัดระดับ (Level Indicator) ของ สารเคมีในถังเก็บ และ สัญญาณเตือน (Level Alarm)
	- ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve), Rupture Disc, Shut Off Valve และ Gas Detector เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve), Rupture Disc, Shut Off Valve และ Gas Detector เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 60 อุปกรณ์ ความปลอดภัย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการด้านการควบคุมและเฝ้าระวังในพื้นที่ กระบวนการผลิต (ต่อ) - ติดตั้งระบบ Isolate Valve บริเวณอุปกรณ์ สูบลำเพื่อยับยั้งการรั่วไหลของสารเคมีได้ ทันทีเมื่อตรวจพบการรั่วไหล	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบ Isolate Valve บริเวณอุปกรณ์สูบลำเพื่อยับยั้ง การรั่วไหลของสารเคมีได้ทันทีเมื่อ ตรวจสอบพบการรั่วไหล	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 61 ระบบ Isolate Valve บริเวณอุปกรณ์ สูบลำ
	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ตามจุดที่มีความเสี่ยง เช่น บริเวณอุปกรณ์ การผลิตที่เกี่ยวข้องกับโพรพิลีนออกไซด์ หรือเอทิลีนออกไซด์ บริเวณ PPG Reactor เป็นต้น เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการ รั่วไหลของก๊าซออกสู่บรรยากาศ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ตามจุดที่มีความเสี่ยง เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มี การรั่วไหลของก๊าซออกสู่บรรยากาศ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 62 อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการด้านการควบคุมและเฝ้าระวังการเกิดปฏิกิริยาที่ไม่สามารถ ควบคุมได้ (Runaway Reaction) - ติดตั้งระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาโพลีเอทิลีน ชนิด PPG (PPG Reactor) เพื่อแจ้งเตือนในกรณีที่มีอุณหภูมิหรือ ความดันสูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้ ดังนี้ (1) Temperature High Alarm โดยตั้งค่าเตือนเมื่ออุณหภูมิเพิ่ม สูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้ 8 องศาเซลเซียส พนักงานฝ่ายผลิต จะทำการตรวจสอบสถานะการผลิต ตรวจสอบอุปกรณ์ และ ปรับค่าต่างๆ เพื่อให้อุณหภูมิอยู่ในสภาวะที่ต้องการ (2) Temperature or Pressure High-High Alarm โดยตั้งค่า เตือนเมื่ออุณหภูมิหรือความดัน ในถังปฏิกิริยายังคงเพิ่มสูงขึ้น ถึงค่าที่กำหนด คือ 150 องศาเซลเซียส หรือ 5.9 กิโลกรัม/ ตารางเซนติเมตร-เกจ ตามลำดับ ระบบ Interlock จะสั่งให้ ระบบหยุดการผลิตโดยอัตโนมัติโดยหยุดการส่งวัตถุดิบเข้าสู่ PPG Reactor หยุดให้ความร้อนกับ PPG Reactor หยุด อุปกรณ์ใดๆ ที่ทำงานอยู่ และสั่งให้เปิดน้ำ Emergency Cooling Water ทันที เพื่อลดอุณหภูมิของปฏิกิริยาไม่ให้เกิด Runaway Reaction	PPG Reactor	- โครงการมีการติดตั้งระบบวัด อุณหภูมิและความดันภายใน ถังปฏิกิริยาโพลีเอทิลีนชนิด PPG (PPG Reactor) เพื่อแจ้งเตือน ในกรณีที่มีอุณหภูมิหรือความ ดันสูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 63 ระบบ วัดอุณหภูมิและ ความดันภายใน ถังปฏิกิริยา โพลีเอทิลีน PPG (PPG Reactor)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการด้านการควบคุมและเฝ้าระวังการเกิดปฏิกิริยาที่ไม่สามารถควบคุมได้ (Runaway Reaction) - ติดตั้งระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาโพลีเอทิลีนชนิด POP (POP Reactor) เพื่อแจ้งเตือนในกรณีที่มีอุณหภูมิหรือความดันสูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้ ดังนี้ (1) Temperature High Alarm โดยตั้งค่าเตือนเมื่ออุณหภูมิเพิ่มสูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้ 5 องศาเซลเซียส พนักงานฝ่ายผลิตจะทำการตรวจสอบสภาวะการผลิต ตรวจสอบอุปกรณ์ และปรับค่าต่างๆ เพื่อให้อุณหภูมิอยู่ในสภาวะที่ต้องการ (2) Temperature High-High Alarm โดยตั้งค่าเตือนเมื่ออุณหภูมิในถังปฏิกิริยายังคงเพิ่มสูงขึ้นถึงค่าที่กำหนด คือ 165 องศาเซลเซียส ระบบ Interlock จะสั่งให้ระบบหยุดการผลิตโดยอัตโนมัติ โดยหยุดป้อนวัตถุดิบเข้าสู่ POP Reactor หยุดให้ความร้อนกับ POP Reactor หยุดอุปกรณ์ใดๆ ที่กำลังทำงานอยู่ และสั่งให้เปิดน้ำ Emergency Cooling Water ทันที และเติมผลิตภัณฑ์ PPG เข้าไปในระบบ เพื่อลดความเข้มข้นของสารตั้งต้น Monomer	POP Reactor	- โครงการมีการติดตั้งระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาโพลีเอทิลีนชนิด POP (POP Reactor) เพื่อแจ้งเตือนในกรณีที่มีอุณหภูมิหรือความดันสูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 64 ระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาโพลีเอทิลีนชนิด POP (POP Reactor)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพสโบล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพสโบล จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการด้านการควบคุมและเฝ้าระวังการเกิดปฏิกิริยาที่ไม่สามารถควบคุมได้ (Runaway Reaction) - ติดตั้งระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาโพสโบลชนิด POP (POP Reactor) เพื่อแจ้งเตือนในกรณีที่มีอุณหภูมิหรือความดันสูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้ ดังนี้ (3) Pressure High-High Alarm โดยตั้งค่าเตือนเมื่อความดันในถังปฏิกิริยายังคงเพิ่มสูงขึ้นถึงค่าที่กำหนด คือ 8 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ ระบบ Interlock จะสั่งให้ระบบหยุดการผลิตโดยอัตโนมัติ โดยหยุดป้อนวัตถุดิบเข้าสู่ POP Reactor หยุดให้ความร้อนกับ POP Reactor หยุดอุปกรณ์ใดๆ ที่กำลังทำงานอยู่ และสั่งให้เปิดน้ำ Emergency Cooling Water ทันที	POP Reactor	- โครงการมีการติดตั้งระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาโพสโบลชนิด POP (POP Reactor) เพื่อแจ้งเตือนในกรณีที่มีอุณหภูมิหรือความดันสูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 64 ระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาโพสโบลชนิด POP (POP Reactor)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. สุขภาพ	- ปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และมาตรการ ด้านอันตรายร้ายแรงอย่างเคร่งครัด	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และมาตรการด้านอันตรายร้ายแรงอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) (ในปีแรก ที่ดำเนินการผลิต และกรณี ที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ เช่น ช่องทางติดต่อโครงการ เป็นต้น ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพและเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยต่อไป	หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการมีการประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อจัดเตรียมข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) และข้อมูลที่เป็นใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพและเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัย	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.57 หนังสือนำเสนอข้อมูลจำนวนพนักงานข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. สุขภาพ (ต่อ)	- เผยแพร่รายละเอียดโครงการรวมทั้งเปิดเผยข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ เช่น กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ เป็นต้น ให้ประชาชนได้รับทราบเพื่อลดความกังวลใจเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ	ชุมชนรอบโรงงาน	- โครงการมีการจัดทำแผนประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการ พร้อมทั้งจัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์ลงพื้นที่พบปะชุมชน เพื่อชี้แจงข้อมูลข่าวสารให้กับชุมชนรับทราบ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.34 แผนการประชาสัมพันธ์ ข้อมูลของโรงงานต่อผู้นำ ชุมชนและประชาชน
	- สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งในด้านการส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และการดูแลสุขภาพ	หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการมีการสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกันและการดูแลสุขภาพ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.36 เอกสารกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พัลติวอลล์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. สุขภาพ (ต่อ)	- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	สถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพ	- โครงการกำหนดเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ โดยจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.8 เอกสารการคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี พอลิโพลีเมอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
12. สุขภาพและการท่องเที่ยว	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนซึ่งมีขนาดไม่น้อยกว่า 2,442.56 ตารางเมตร (1.51 ไร่) หรือไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนซึ่งมีขนาด 2,442.56 ตารางเมตร (1.51 ไร่) หรือร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 65 พื้นที่สีเขียว
	- กำหนดแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทนกรณีต้นไม้ตายให้มีสภาพดีอยู่เสมอ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ต้นไม้ภายในโครงการ เช่น การรดน้ำต้นไม้ พรุนดินใส่ปุ๋ย ฉีดยากำจัดวัชพืชและแมลง เป็นต้น ให้มีความสวยงามเป็นระเบียบอยู่เสมอ นอกจากนี้หากมีต้นไม้ได้รับความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนโดยเร็วที่สุด	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทน โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวภายในโครงการอยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.58 แผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทน

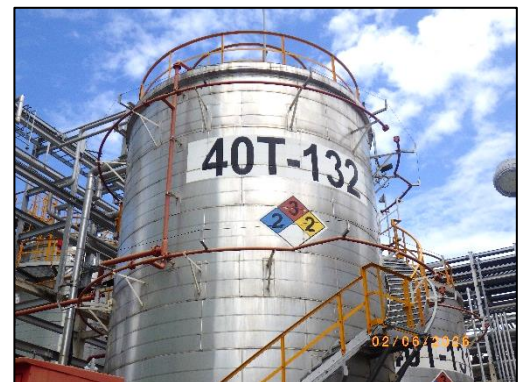
รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

มาตรการทั่วไป



รูปที่ 3.1 การเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring)

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ



รูปที่ 3.2 ระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ
Thermal Oxidizer (TO)

รูปที่ 3.3 ถังเก็บสไตรีน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)



รูปที่ 3.4 ถังเก็บอะคริโลไนไตรล์



รูปที่ 3.5 ถังเก็บตัวทำละลาย DMF



รูปที่ 3.6 ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก
(VOCs Wet Scrubber)



รูปที่ 3.7 ป้อนระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น
(Double Mechanical Seal)



รูปที่ 3.8 ฝาปิด (Cap or Plug or Blind Flange)
สำหรับท่อปลายเปิดทั้งหมด



รูปที่ 3.9 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ
(PPG Low Polluted Wastewater Pit; LPW Pit)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)



รูปที่ 3.10 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (PPG High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit)



รูปที่ 3.11 บอร์ดประชาสัมพันธ์

มาตรการด้านระดับเสียง



รูปที่ 3.12 การติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง



รูปที่ 3.13 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ด้านเสียง



รูปที่ 3.14 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำ



รูปที่ 3.15 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
(Septic Tank)



รูปที่ 3.16 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของ
มลสารต่ำ (POP/Premix Low Polluted Wastewater
Pit; LPW Pit)



รูปที่ 3.17 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของ
มลสารสูง (POP/Premix High Polluted Wastewater
Pit; HPW Pit)



รูปที่ 3.18 บ่อพักน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น
(Cooling Water Blowdown Hold Sump)



รูปที่ 3.19 บ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน
(Emergency Wastewater Retention Basin)



รูปที่ 3.20 บ่อพักน้ำเสียสุดท้าย
(Final Check Basin)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)



รูปที่ 3.21 หน่วยแยกน้ำมัน
(Oil Separator)



รูปที่ 3.22 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit)
บริเวณท่อระบายน้ำเสีย



รูปที่ 3.23 อุปกรณ์ตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียอัตโนมัติ
ในบริเวณหอหล่อเย็น



รูปที่ 3.24 บ่อรองรับน้ำดับเพลิงฉุกเฉิน
(Emergency Fire Water Pit)

มาตรการการระบายน้ำ



รูปที่ 3.25 ระบบท่อ (Wastewater Drain)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการการระบายน้ำ (ต่อ)



รูปที่ 3.26 รางระบายน้ำฝน และรางระบายน้ำเสีย



รูปที่ 3.27 Valve Pit



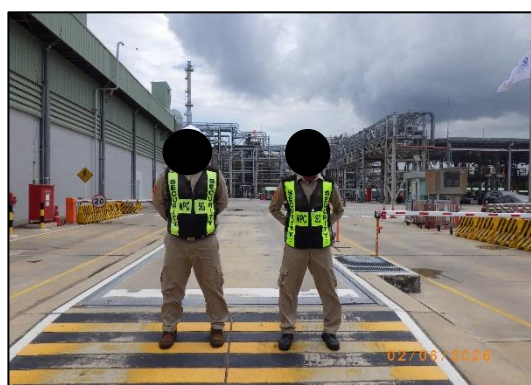
รูปที่ 3.28 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit) บริเวณรางระบายน้ำ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการการคมนาคมขนส่ง



รูปที่ 3.29 รถรับ-ส่งพนักงาน



รูปที่ 3.30 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โรงงาน



รูปที่ 3.31 ป้ายจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ
ภายในนิคมฯ



รูปที่ 3.32 ชี้อสารเคมี สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย
และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อ บริเวณรถขนส่งสารเคมี

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการการคมนาคมขนส่ง (ต่อ)

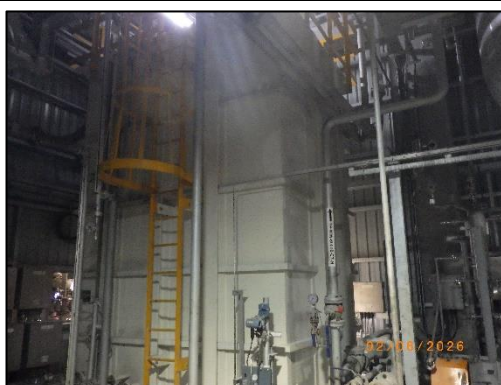


รูปที่ 3.33 ระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS)
ระบบควบคุมความเร็วรถ

มาตรการการจัดการกากของเสีย



รูปที่ 3.34 ภาพขณะรองรับมูลฝอยที่แยกตามประเภทและของเสียที่มีฝาปิดมิดชิด



รูปที่ 3.35 ถังเก็บ Waste Hydrocarbon

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการการจัดการกากของเสีย (ต่อ)

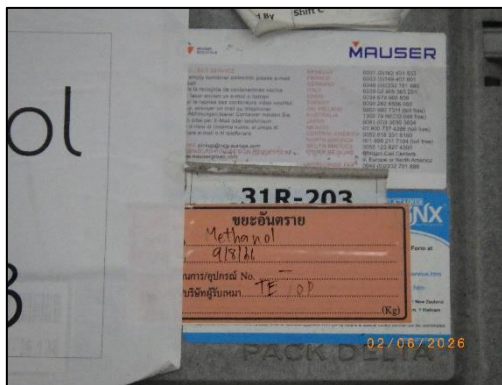


อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรมขนาด 50 ต.ร.ม



อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรมขนาด 514.8 ต.ร.ม

รูปที่ 3.36 อาคารเก็บกากของเสียอุตสาหกรรมของโครงการ



รูปที่ 3.37 ป้ายบ่งชี้รายละเอียดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ภาชนะบรรจุ



รูปที่ 3.38 ตู้จัดเก็บชุดกันสารเคมี

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการการจัดการกากของเสีย (ต่อ)



รูปที่ 3.39 อุปกรณ์ดูดซับ



รูปที่ 3.40 ถังทราย



รูปที่ 3.41 อุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณอาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการการจัดการกากของเสีย (ต่อ)



รูปที่ 3.42 รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม พร้อมติดเบอร์โทรศัพท์

มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



รูปที่ 3.43 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)



รูปที่ 3.44 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลและห้องพยาบาล

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

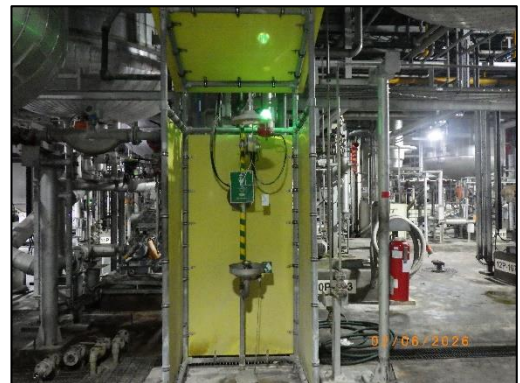
มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 3.45 ระบบก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Blanketing)



รูปที่ 3.46 ข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS)



รูปที่ 3.47 อ่างล้างตาและร่างกาย กรณีฉุกเฉิน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 3.48 พื้นที่การจัดเก็บสารเคมี



รูปที่ 3.49 Toxic Gas Detector บริเวณอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์

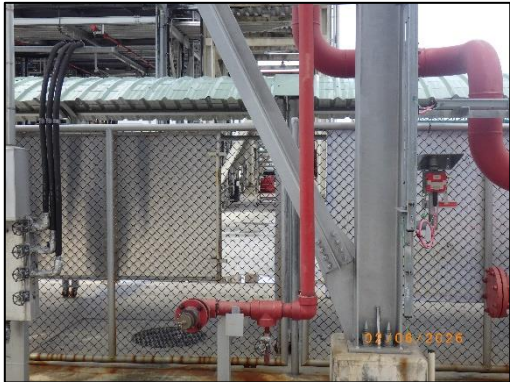


รูปที่ 3.50 ระบบควบคุมอัตโนมัติ



รูปที่ 3.51 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	
	
	
	
Automatic Water Sprinkler System	
รูปที่ 3.51 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



Automatic Foam Sprinkler System



Clean Agent Systems

CO₂ Extinguishing Systems



Water Spray Deluge System

Fire Water Hydrants with Water Monitor

รูปที่ 3.51 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

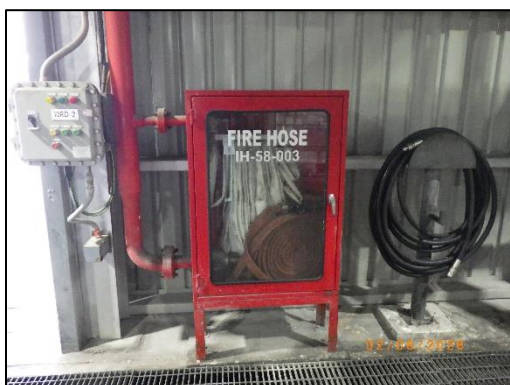
มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



Fire Water Monitor with Foam Induction



Fire Water Hydrants



Indoor Water Hydrants



Hose House (Outdoor Type)



Fixed-Foam System

รูปที่ 3.51 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



ถังดับเพลิง (Fire Extinguishers)



Heat Detectors (Linear Type Heat Detectors, Electronic Heat Detectors)



Flame Detectors

Flammable Gas Detectors

รูปที่ 3.51 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



Toxic Gas Detectors



Manual Alarm Call Points

รูปที่ 3.51 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)



รูปที่ 3.52 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง
(Electric Motor Driven Fire Water Pumps)



รูปที่ 3.53 ถังเก็บน้ำใส (Clarified Water Tank)

มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง



รูปที่ 3.54 คันกั้น (Bund) ล้อมถังเก็บสารเคมี



รูปที่ 3.55 ระบบ Distributed Control System
(DCS)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

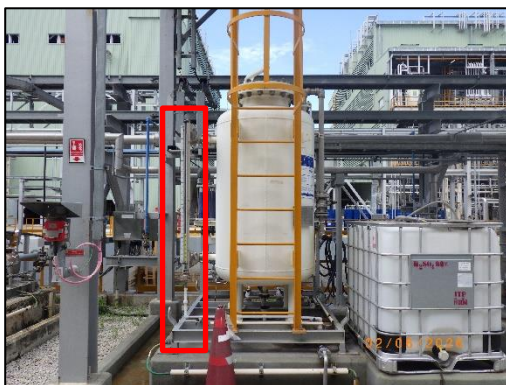
มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)



รูปที่ 3.56 ระบบไฟฟ้าสำรอง



รูปที่ 3.57 โทรศัพท์วงจรปิด (Closed Circuit Television)



รูปที่ 3.58 อุปกรณ์วัดระดับ (Level Indicator) ของสารเคมีในถังเก็บ และสัญญาณเตือน (Level Alarm)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)



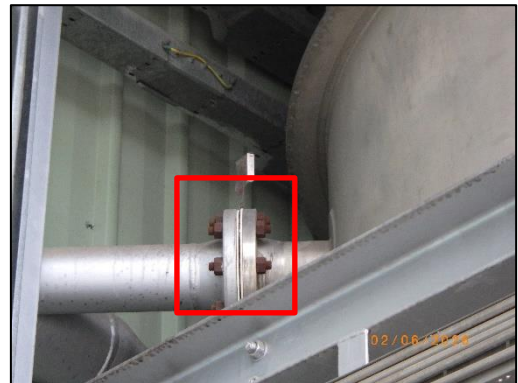
Safety Vale



Relief Valve



Vacuum Valve



Rupture Disc



Shut Off Valve

รูปที่ 3.59 อุปกรณ์ความปลอดภัย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)



รูปที่ 3.60 ระบบ Isolate Valve บริเวณอุปกรณ์สุบถ่าย



รูปที่ 3.61 อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector)



รูปที่ 3.62 ระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกริยาโพสโบลชนิด PPG (PPG Reactor)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)



รูปที่ 3.63 ระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกริยาพอลิเอทิลีน POP (POP Reactor)

มาตรการด้านสุนทรียภาพและการท่องเที่ยว



รูปที่ 3.64 พื้นที่สีเขียว